



广州市贻顺化工有限公司产品目录表

电话: 020-87471488, 传真: 020-87471376. 网址: www.gzysgh.com

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法	最佳温度要求	处理时间	包装规格		
化学镀液专列	钢铁快速镀铜水	Q/YS. 112 (贻顺牌)	液体	酸性	在钢铁件上快速镀铜, 镀铜水稳定耐用, 处理时间短, 不需要电源设备, 操作简单。	浸泡、喷涂、涂布、擦拭、	加水两倍后, 再加入添加剂后即可使用	20-35℃	10秒-60秒	25KG/桶 (添加剂 0.5KG)	厂家直销
	化学镀铜液	Q/YS. 118 (贻顺牌)	液体	碱性	本产品适用于印刷线路板孔金属, 铝, 铁, 铜, 不锈钢及铜合金表面化学镀铜, 适用于挂篮式化学镀。也适用于陶瓷镀铜, 玻璃镀铜, 树脂镀铜, 塑料镀铜, 金刚石镀铜, 树叶镀铜等等, 用途极为广泛, 可以滚镀。	浸泡	A: B: 水=1: 2: 3	30-45℃	5分钟以上, 视镀层厚度而定	A: 10KG B: 20KG	厂家直销
	化学镀铜液	Q/YS. 118-3 (贻顺牌)	液体	碱性	本产品适用于印刷线路板孔金属, 铝, 铁, 铜, 不锈钢及铜合金表面化学镀铜, 适用于发黑拉丝仿红古铜, 挂篮式化学镀。也适用于陶瓷镀铜, 玻璃镀铜, 树脂镀铜, 塑料镀铜, 金刚石镀铜, 树叶镀铜等等, 用途极为广泛。	浸泡	A: B: 水=1: 4: 8	60℃±5℃	≥5分钟	A: 10KG B: 10KG C: 10KG	厂家直销
	硅单质化学专用镀铜水	Q/YS. 145 (贻顺牌)	液体	酸性	仅适用于硅单质表面镀铜, 包括单晶硅. 多晶硅等硅单质。同样适用于硅单质的粉末表面直接镀铜。	浸泡	兑水2倍使用	常温 20℃-35℃	20-30秒	25KG/桶	厂家直销
	电刷镀铜液	Q/YS. 146 (贻顺牌)	液体	酸性	产品适用于大型尺寸的五金件表面刷镀铜, 只需要简单的刷镀机和本公司的电刷镀铜药水, 刷镀铜操作简单, 可以刷镀厚铜, 铜镀层结构致密, 应力低, 与基体材料结合力好, 适用于镍表面、铜合金表面和非金属材料表面进行刷镀。更适合于修补机器零件等, 使用本产品无排放, 对环境非常友好。	刷镀	原液使用	常温	15米/分钟-40米/分钟	25KG/桶	厂家直销
	无气味环保化学镀铜液	Q/YS. 148 (贻顺牌)	液体	碱性	适用于印刷线路板孔金属, 铝, 铁, 铜, 不锈钢及铜合金表面化学镀铜, 适用于挂篮式化学镀。也适用于陶瓷镀铜, 玻璃镀铜, 树脂镀铜, 塑胶镀铜, 金刚石镀铜, 树叶镀铜等等, 用途极为广泛。不含甲醛, 彻底环保无气味, 无毒无害。	浸泡	A: B: C : 水 =1: 4: 1: 4	35-50℃	5分钟以上, 视镀层厚度而定	A: 10KG B: 10KG C: 10KG	厂家直销
	201不锈钢专用镀铜水	Q/YS. 156 (贻顺牌)	液体		本产品适用于201不锈钢表面化学镀铜, 镀铜后的表面是光亮的紫铜颜色, 镀层结合力佳, 可以为下一步的加厚镀铜或镀镍等做好坚实基础, 可以发黑拉丝仿古, 操作工艺简单易行。	浸泡	加水一倍使用	35-50℃	8-10分钟	25KG/桶	厂家直销
化学镀	喷镀型化学镀铜水	Q/YS. 121 (贻顺牌)	液体	碱性	适用于大型工艺品, 金属及非金属表面快速镀铜。操作方便, 只需直接喷镀, 不受尺寸、地点的限制, 不需要电源设备, 效率高, 用途广。	喷镀	A: B: 水=1: 2: 3 A、B 两组分喷雾合流后形成镀层	60℃	持续喷雾以增厚、配好的药水5分钟内用完	A: 10KG B: 20KG	厂家直销
	3系列不锈钢专用镀铜水	Q/YS. 129 (贻顺牌)	液体	酸性	专用于3#开头的不锈钢表面镀铜, 铜层结合力极佳, 不起泡, 不起皮, 可任意折弯而不掉皮, 本产品可代替电冲击镍, 目的是提高结合力。	浸泡	原液使用	35℃-55℃	1-3分钟	25KG/桶	厂家直销
	316#不锈钢专用镀铜水	Q/YS. 131 (贻顺牌)	液体	酸性	专用于316#型号不锈钢表面镀铜, 镀铜后的表面是光亮的紫铜颜色, 镀层结合力佳, 不起皮, 不起泡, 可任意折弯工件。	浸泡	原液使用(有添加剂1-2g/KG)	60℃-80℃	10-15秒钟	25KG/桶	厂家直销
	铝材专用镀铜水	Q/YS. 228 (贻顺牌)	液体	偏中性	适用于铝材、铝合金表面直接化学镀铜, 经过本产品处理后的铝材, 可在铝表面得到均匀而紫红色的铜层, 操作简单。可省去大部分传统的工艺流程。可广泛用铝材装饰, 铝线镀铜提高导电能力, 以及各类铝合金建材等。产品无毒无害。	浸泡	原液使用	25-35℃	10-20秒	25KG/桶	厂家直销

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法		最佳温度要求	处理时间	包装规格	
液 专 列	镀镍层做旧仿古剂	Q/YS. 641 (贻顺牌)	液体	酸性	适用于化学镀镍层, 电镀镍层的做旧仿古, 经本产品浸泡数分钟后, 在水洗烘干, 即可得到古旧的颜色, 类似于存放了几十年的产品, 同时使表面失去光泽, 适用于扣子等做旧仿古。	浸泡	加水1-3倍	常温	10-20秒	25KG/桶	厂家直销
	焦铜电镀液	Q/YS. 133 (贻顺牌)	液体	碱性	本产品为弱碱性电镀铜液, 可以用于锌合金基体镀铜, 保护基体不被酸腐蚀, 所以焦铜镀层可以保护镀层与基体的结合力。镀层结晶细致, 有良好的分散能力和覆盖能力, 阴极电流效率高。	浸泡	原液使用	40-55℃	≥5分钟	25KG/桶	厂家直销
	高速电镀铜液	Q/YS. 138 (贻顺牌)	液体	酸性	高速电镀铜, 适用于铜镀层的快速增厚, 增厚后的铜镀层颜色鲜艳光亮、铜镀层结合力佳、内应力小、铜镀层致密, 可以广泛应用于各种模型的快速增厚。如: 叶脉(金刚叶)	浸泡, 在 $3-5A/dm^2$ 的电流下电镀	原液使用	25-30℃	视厚度而定	25KG/桶	厂家直销
	铜表面化学镀黑金属膜	Q/YS. 140 (贻顺牌)	液体	酸性	适用于在铜表面镀一层黑色而能导电的膜, 此金属膜有效提高工件的导电性及焊接性, 可用于镀铜层拉丝仿古, 操作简单、无需通电。	浸泡	原液使用	80-90℃	10分钟	25KG/桶	厂家直销
化 学 镀 液 专 列	铝材专用直接化学镀镍水	Q/YS. 209 (贻顺牌)	液体	中性	用于各种铝材、铝合金, 压铸铝表面进行直接化学镀镍, 镀层结合优良、不起泡、不脱皮, 直接镀镍, 省略了几道工艺流程	浸泡	A: B: 水 = 1: 2: 7 (有添加剂)	80-90℃	≥10分钟	A: 10KG B: 10KG C: 10KG	厂家直销
	不锈钢化学仿金剂	Q/YS. 308 (贻顺牌)	液体	酸性	用于不锈钢表面化学仿金, 膜层结合力紧密。着色膜为金黄色, 适用于2、3、4系列的不锈钢表面仿金。装饰效果极佳。	浸泡	重量比 A: B=21: 4 (添加剂2. 5ml/L)	110℃±5℃	10-20分钟	25KG/桶	厂家直销
	不锈钢化学刷镀铜水	Q/YS. 317 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于各种不锈钢系列(2 [#] 、3 [#] 、4 [#] 系列)表面刷镀铜处理。操作简单, 不需通电和设备, 只需要用百洁布粘取本产品在不锈铜表面来回刷镀, 即可得到均匀而有优良结合力的铜镀层。	擦拭	兑水2倍使用	常温 20℃-35℃	30秒	25KG/桶	厂家直销
	化学镀锡液	Q/YS. 402 (贻顺牌)	液体	酸性	专用于铜及铜合金表面进行化学镀锡。镀层为光亮的银白色, 还大大提高了焊接能力。化学镀锡操作简单, 只需浸泡, 不要通电, 药水稳定、环保、镀层结合力强。	浸泡	加水1倍使用, 使用前加入8-10克/kg的添加剂	20℃-35℃	5-8分钟	25KG/桶 有添加剂配送	厂家直销
	化学镀锡(铜底镀厚锡)	Q/YS. 402-2 (贻顺牌)	液体	酸性	产品可用于紫铜, 黄铜, 铍铜等铜合金表面进行化学镀锡, 锡镀层为半光亮银白色, 可满足铜的焊接性和装饰性, 不影响导电性, 可用于电子工业, 家具器具, 食品包装等方面。防氧化, 增加铜工件美观, 产品无毒无重金属, 盐雾测试大于45小时不生锈。不需电镀设备, 只需浸泡, 方便简单, 可镀厚锡, 锡层厚度达20um以上, 完全满足钎焊的要求。	浸泡	原液 添加剂18-20克/公斤	60℃-80℃	8-20分钟	25KG/桶	厂家直销
	化学镀古锡液	Q/YS. 402-3 (贻顺牌)	液体	酸性	产品可用于紫铜, 黄铜, 铍铜等铜合金表面进行化学镀古锡, 锡镀层为旧锡色, 用于仿古, 不影响导电性, 可用于家具器具, 食品包装等方面。防氧化, 增加铜工件美观, 产品无毒无重金属, 盐雾测试大于45小时不生锈。不需电镀设备, 只需浸泡, 镀层具有防霉杀菌效果, 用于食物器皿及仿古旧锡。	浸泡	加水1倍使用, 使用前加入8-10克/kg的添加剂	20℃-35℃	5-8分钟	25KG/桶 有添加剂配送	厂家直销

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法		最佳温度要求	处理时间	包装规格	
化学镀液专列	黄铜专用化学镀锡水	Q/YS. 402-4 (贻顺牌)	液体	碱性	本产品是环保型黄铜专用化学镀锡水, 镀层非常致密, 耐腐蚀。镀层均匀而非非常光亮, 不易变色, 不起雾, 产品环保无毒无害。适用于各种黄铜件仿白银色。	浸泡	兑水一倍	100℃	10分钟	25KG/桶	厂家直销
	铁上镀锡	Q/YS. 402-5 (贻顺牌)	液体	碱性	本产品广泛适用于钢铁、黄铜、紫铜、磷铜、镍及不锈钢表面进行化学镀锡, 属于连续自催化反应不断增厚沉积的化学镀锡。镀锡速度为15微米/小时, 突破了传统的化学镀锡领域, 真正实现连续自催化镀锡。镀锡层银白色。产品环保, 无重金属, 无有害环境成分。	浸泡	兑水1倍	70-80℃	镀速10微米/小时	25KG/桶	厂家直销
	环保电刷镀锡液(光亮型)	Q/YS. 408 (贻顺牌)	液体	酸性	产品广泛用于各类铜、铁、镍等金属表面刷镀光亮锡层, 操作简单, 镀层致密性高, 结合力好, 良好的钎焊层和导电层, 也可用于划伤的填补, 可改善润滑性能, 提高抗磨性和提高工件的密封性能等, 也可以用防渗氮镀层。	调节电压8-11伏刷镀	原液使用	常温	以30cm~60cm/秒的速率来回均匀刷镀	25KG/桶	厂家直销
	镀锌层仿金剂	Q/YS. 503 (贻顺牌)	液体	酸性	对镀锌层进行化学仿金处理, 锌层上金黄色膜后, 可提高锌层耐腐蚀性, 使膜层更加美观、漂亮。操作简单, 只需浸泡。	浸泡	加水2倍	常温	10-20秒钟	25KG/桶	厂家直销
	锌合金化学镀铜	Q/YS. 507 (贻顺牌)	液体	碱性	本产品环保无氟、无气味, 广泛适用于锌合金或镀锌层表面快速镀一层金属铜, 镀铜层光亮并且结合力很好, 不要通电, 操作易行, 适于锌合金的过镀镀层。	浸泡并移动工件	原液使用	50℃-60℃	2分钟	25KG/桶	厂家直销
	化学镀镍水	Q/YS. 602 (贻顺牌)	液体	微酸性	用于金属及非金属表面化学镀镍, 结合力强, 镀层光亮, 耐腐蚀性强。药水使用周期长、稳定性极高、槽液维护简单。不要通电、操作简单。含磷7%-11%	浸泡	A:B:水=1:2:7	85-95℃	5分钟以上(视镀层厚度而定)	A:10KG B:10KG C:10KG	厂家直销
化学镀液专列	化学镀镍水(高磷)	Q/YS. 602 (高磷) (贻顺牌)	液体	微酸性	用于金属及非金属表面化学镀高磷镍合金层。本产品无毒、环保, 药水使用周期长、稳定性极高、槽液维护简单。镀层光亮, 耐腐蚀性极好, 结合力极佳, 含磷≥12%	浸泡	A:B:水=1:2:7	85℃-95℃	≥5分钟	A:10KG B:10KG C:10KG	厂家直销
	化学镀镍水(低磷)	Q/YS. 602 (低磷) (贻顺牌)	液体	微酸性	适用于铁件、钢件, 锌合金, 浸锌处理后的铝合金及铜合金表面镀镍合金层。本产品无毒、环保。不许电镀设备。只需恒温装置, 镀层是光亮的镍磷合金层, 耐蚀性极好, 结合力极佳。镀液稳定性强, 寿命超过12个周期。本产品不仅适用于金属表面镀镍(如: 铁, 不锈钢, 铝, 铜等等), 同样适用于非金属表面镀镍, 且不需要昂贵的沉钯, 成本低。比如: 陶瓷镀镍, 玻璃镀镍, 金刚石镀	浸泡	A:B:水=1:2:7	85℃-95℃	≥5分钟	A:10KG B:10KG C:10KG	厂家直销
	低温化学镀镍水(铜、铝、铁底材)	Q/YS. 602-2 (贻顺牌)	液体	碱性	适用于铜、铁、铝等底材表面直接镀化学镍, 杂黄铜劣质黄铜、铅黄铜表面直接镀化学镍尤为广泛, 镀层光亮而完整, 不漏镀、结合力佳。	浸泡	A:B:水=1:2:7	40-50℃	≥5分钟	A:10KG B:10KG C:10KG	厂家直销
	环保型化学镀亚光镍水	Q/YS. 602-4 (贻顺牌)	液体	微酸性	本化学镀镍水适用于铁件、钢件, 锌合金, 浸锌处理后的铝合金及铜合金表面镀亚光镍合金层。本产品无毒、环保。不需电镀设备, 只需恒温装置。镀层是哑光的镍磷合金层, 耐蚀性极好, 结合力极佳。镀液稳定性强, 12个周期。本品不仅适用于金属表面镀镍(如: 铁, 不锈钢, 铝, 铜等等), 同样适用于非金属表面镀镍且不需要昂贵的沉钯成本低。比如: 陶瓷镀镍、玻璃镀镍、金刚石镀镍、碳片镀镍、塑料镀镍、树脂镀镍等等。槽液维护简单, 成本低, 不需要电镀设备。(注: 含磷量7%-11%)	浸泡、水洗	A:B:水=1:2:7	80℃-90℃	2-3分钟	A:10KG B:10KG C:10KG	厂家直销

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法	最佳温度要求	处理时间	包装规格		
化学镀液专列	环保型电镀钨合金水（碱性）	Q/YS. 602-6A （贻顺牌）	液体	碱性	本化学镀镍水适用于铁件、钢件、模具钢、锌合金、浸锌处理后的铝合金及铜合金表面镀镍钨合金层。本产品无毒、环保。不需电镀设备，只需恒温装置。镀层是光亮的镍磷合金层，耐蚀性，耐磨性，结合力都好。镀液稳定性强，寿命超过12个周期。本品不仅适用于金属表面镀镍钨（如：铁，不锈钢，铝，铜等等），同样适用于非金属表面镀镍。比如：陶瓷镀镍、玻璃镀镍、金刚石镀镍、碳片镀镍、塑料镀镍、树脂镀镍等等。槽液维护简单，成本低，不需要电镀设备。镍钨镀层经过250℃热处理之后，硬度可增加到1200HV以上	浸泡	A:B:D:水=1:2:1:6	70-80℃	根据实际需求确定时间	A:10KG B:10KG C:10KG D:10KG 或 A:25KG B:25KG C:25KG D:25KG	厂家直销
		Q/YS. 602-6B （贻顺牌）									
		Q/YS. 602-6C （贻顺牌）									
		Q/YS. 602-6D （贻顺牌）									
	钛合金专用镀镍水	Q/YS. 602-7 （贻顺牌）	液体	中性	钛合金专用镀镍水。无氟、无气味，广泛适用于钛合金表面快速镀一层镍，镀镍层光亮并且结合力很好，不要通电，操作易行。	浸泡	A:B:水=1:2:7	80-90℃	>5分钟	A:10KG B:10KG C:10KG	厂家直销
	环保型化学镀锌镍合金	Q/YS. 602-8 （贻顺牌）	液体	碱性	本化学镀锌镍水适用于铁件、钢件、锌合金、浸锌处理后的铝合金及铜合金表面镀锌镍合金层。本产品无毒、环保。不需电镀设备。只需恒温装置，镀层是光亮的锌镍合金层，耐蚀性和结合力佳。镀液稳定性强，寿命超过12个周期。本品不仅适用于金属表面镀镍（如：铁，不锈钢，铝，铜等等），同样适用于非金属表面镀镍，且不需要昂贵的沉钼，成本低。比如：陶瓷，玻璃，金刚石，	A剂与B剂加水配兑	A:B:水=1:2:7	80±5℃	>5分钟	A: 10KG/25KG B:10KG/25KG C:10KG/25KG	厂家直销
	环保化学镀黑镍水	Q/YS. 602-9 （贻顺牌）	液体	碱性	适用于金属和非金属表面化学镀黑镍，枪黑色，用途有枪黑仿古，导电发黑层，铜表面镀黑镍拉丝仿古铜色，锌合金镀铜镀黑镍仿红古铜，等黑色装饰	A剂与B剂加水配兑	A:B:水=1:2:7	80-90℃	>5分钟	A: 10KG/25KG B:10KG/25KG C:10KG/25KG	厂家直销
	锌合金专用化学镀镍水	Q/YS. 602-10 （贻顺牌）	液体	碱性	锌合金专用化学镀镍水，提高镀层结合力，完全替代电镀焦铜工艺，不需要电镀设置，解决了锌合金化学上镀的根本性问题	浸泡	A:B:水=1:2:7	80-90℃	≥5分钟	A: 10KG/25KG B:10KG/25KG C:10KG/25KG	厂家直销
钛合金专用化学镀镍水	Q/YS. 602-11 （贻顺牌）	液体	中性	钛合金专用镀镍水。无氟、无气味，广泛适用于锌合金或镀锌层表面快速镀一层金属铜，镀铜层光亮并且结合力很好，不要通电，操作易行，适于锌合金的过镀镀层。	浸泡	A:B:水=1:2:7	80-90℃	≥5分钟	A: 10KG B:10KG C:10KG	厂家直销	
环保型化学镀纯镍水	Q/YS. 602-12 （贻顺牌）	液体	微酸性	用于金属及非金属表面化学镀镍，结合力强，镀层光亮，耐腐蚀性强。药水使用周期长、稳定性极高、槽液维护简单。不要通电、操作简单。含磷7%-11%	浸泡	A:B:水=1:2:7	85-95℃	5分钟以上（视镀层厚度而定）	A:10KG B:10KG C:10KG	厂家直销	

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法		最佳温度要求	处理时间	包装规格	
	黑镍专用镀镍水	Q/YS. 602-3 (贻顺牌)	液体	偏中性	本化学镀镍水适用于铁件、钢件、锌合金、浸锌处理后的铝合金及铜合金表面镀磷镍合金层。本产品无毒、环保。不需电镀设备。只需恒温装置，镀层是光亮的镍磷合金层，耐腐蚀性极好，结合力极佳。镀液稳定性强，寿命超过12个周期。本品不仅适用于金属表面镀镍（如：铁，不锈钢，铝，铜等等），同样适用于非金属表面镀镍，且不需要昂贵的沉钯，成本低。比如：陶瓷镀低磷镍，玻璃	浸泡	A: B: 水=1: 2: 7	80℃-90℃	≥5分钟	A:10KG B:10KG C:10KG	厂家直销
	镁合金专用化学镀镍水	Q/YS. 825 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品专用于镁合金表面化学镀镍。镀镍层与镁合金之间有优异的结合力，由于镁合金有许多优点，镀镍之后可以解决其防腐问题，大大提升镁合金的使用价值。	浸泡	A:B:去离子水=1: 2: 7	75-85℃	30分钟以上	A:10KG B:10KG C:10KG	厂家直销
	喷镀型化学镀镍水	Q/YS. 604 (贻顺牌)	液体	微酸性	适用于大型工艺品，金属及非金属表面快速镀镍。操作方便，不需要电源设备，只需直接喷镀，十分高效，用途极为广泛。	喷雾	A:B:水=1:2:7	90℃±3℃	5分钟以上 (视镀层厚度而定)	A:10KG B:20KG	厂家直销
	电子陶瓷专用化学镀镍水	Q/YS. 607 (贻顺牌)	透明液体 A. B. C	PH≥4.8	适用于陶瓷表面化学镀镍。镀层致密，镀层结合力佳，不起泡，不起皮，可以镀厚镍而不起泡。	浸泡	A:B:水=1:2:7 (先活化)	85℃-93℃	≥5分钟	A:10KG B:10KG C:10KG	厂家直销
	微粉专用化学镀镍水	Q/YS. 612 (贻顺牌)	液体 A. B. C	酸性	适用于金刚石粉、石墨粉、氧化铝粉、陶瓷表面化学镀镍。镀层致密，镀层结合力佳，不起泡，不起皮，可以镀厚镍而颗粒不粘结。	浸泡	A:B:水=1:2:7 (先活化)	75℃-85℃	≥10分钟	A:10KG B:10KG C:10KG	厂家直销
化学镀液专列	化学镀镍锡合金水	Q/YS. 614 (贻顺牌)	液体 A. B. C	碱性	本产品镀出的镍锡合金层，孔隙率少，膜层致密，300℃试验不开裂，镀层具有优异的耐腐蚀性，耐热性，耐酸耐碱，耐化学腐蚀，更重要的优点是具有优异的焊接性。广泛用于电子元器件上。由于镀层中引入锡金属，故大大提高了焊接性，本镀层还可以作为触点合金而用于开关、闸刀等电器元件	浸泡	A剂: B剂: 去离子水 (纯净水) =1:2:7	90℃±5℃	5分钟以上 (视镀层厚度而定)	A:10KG B:10KG C:10KG	厂家直销
	环保型化学镀镍硼合金水	Q/YS. 615 (贻顺牌)	液体 A. B. C	酸性	本化学镀镍硼水适用于铁件、钢件、锌合金、浸锌处理后的铝合金及铜合金表面镀镍硼合金层。本产品无毒、环保。不需电镀设备，只需恒温装置。镀层是光亮的镍硼合金层，耐腐蚀性极好，结合力极佳。镀液稳定性强，寿命超过10个周期。本品不仅适用于金属表面镀镍（如：铁，不锈钢，铝，铜等等），同样适用于非金属表面镀镍，且不需要昂贵的沉钯成本低。比如：陶瓷镀镍、玻	浸泡	A: B: 水=1: 3: 6	50℃-70℃	5分钟以上 (视镀层厚度而定)	A:10KG B:10KG C:10KG	厂家直销
	化学镀镍铬合金	Q/YS. 616 (贻顺牌)	液体 A. B. C	碱性	通过本产品镀出的镍铬合金层，孔隙率少，膜层致密，300℃试验不开裂，镀层具有优异的耐腐蚀性，耐热性，耐酸耐碱，耐化学腐蚀，更重要的优点是具有优异的焊接性。广泛用于电子元器件上。由于镀层中引入铬金属，故大大提高了焊接性，本镀层还可以作为触点合金而用于开关、闸刀等电器元件。	浸泡	A剂: B剂: 去离子水 (纯净水) =1:2:7	90℃±5℃	5分钟以上 (视镀层厚度而定)	A:10KG B:10KG C:10KG	厂家直销
	电刷镀镍水	Q/YS. 621 (贻顺牌)	液体	碱性	本产品适用于大型金属工件表面的刷镀镍，如钢铁表面，铜及铜合金表面，可在短时间内镀上厚的镍层，不需要镀槽，不限场地，操作简单，无排放，产品无毒无害，是环保产品，也可用于机械设备中零部件的快速刷镀镍，修补工件尺寸。	刷镀	原液	常温	6-12米/分钟	25KG/桶	厂家直销
	化学镀银水 (铜基材)	Q/YS. 801 (贻顺牌)	液体	酸性	用于铜表面化学镀银。镀层均匀致密、结合力强。本产品无氰化物、无气味、无烟、无毒、环保，可反复多次使用，稳定而不分解。	浸泡	原液	常温 20℃-35℃	5分钟-10分钟	5KG/桶25KG/桶	厂家直销

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法		最佳温度要求	处理时间	包装规格	
	铜表面化学镀厚银水	Q/YS. 801-2 (贻顺牌)	液体	碱性	用于铜表面化学镀厚银。镀层均匀致密、结合力强。本产品无氧化物、无气味、无烟、无毒、环保,可反复多次使用,稳定而不分解。镀层达8-16um	浸泡	原液	60℃-80℃	3-8分钟	5KG/桶25KG/桶	厂家直销
化学 镀液 专列	化学镀亚光银(铜表面)	Q/YS. 801-3 (贻顺牌)	液体	碱性	本产品适用于各类铜合金(黄铜,紫铜)表面化学镀亚光银,银镀层纯白,不返黄,不变黑可用于电子工业导电及铜合金表面装饰银,本产品环保。	浸泡	原液使用	50℃-60℃	1-3分钟	25KG/桶	厂家直销
	环保化学镀真金水	Q/YS. 805 (贻顺牌)	液体	酸性	本品适用于电镀镍层、化学镀镍层等金属表面进行化学镀金(真金)。镀金层致密无孔隙,外观金黄色,环保无毒性、无氧无重金属。完全代替了电镀金,而且操作简单、药水稳定。	浸泡	原液使用	90-95℃	5-10分钟	1KG/桶 10KG/桶	厂家直销
	铜表面化学镀真金水	Q/YS. 810 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品用于各种电子工业、印刷线路板焊片铜件等,使用本剂镀金后可增强导电性、可焊性和防腐性。适用于黄铜、紫铜及各种铜金属表面进行化学镀金。产品环保无氧化物,无任何有毒害物质,可以大胆操作。本产品经久耐用,性质稳定。	浸泡	原液使用	85℃-95℃	3-5分钟	1KG/桶	厂家直销
	环保电刷镀银水	Q/YS. 811	液体	碱性	本产品是环保电刷镀银水,溶液稳定,均镀性和覆盖能力好,镀层比氰系镀银光亮,抗腐蚀能力比氰系镀银更强,适用于镍表面、铜表面及钢铁表面电刷银。	喷涂、 涂布、	原液使用	室温20-35℃		1KG/桶 5KG/桶10KG/桶 25KG/桶	厂家直销
	镍表面化学镀银液(环保)	Q/YS. 815	液体	酸性	本产品适用于电镀镍及化学镍的表面进行化学镀银,镀液稳定,长期有效,可以提高导电能力,及装饰效果,也可做为电子工业功能性的镀层,产品操作简单,只需浸泡,即可完成操作过程,产品无毒环保。	浸泡	原液使用	70℃-80℃	3-5分钟	5KG/桶25KG/桶	厂家直销
	铬镀层化学仿金水	Q/YS. 900 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品可用于各种铬镀层的仿金处理。使白色的铬镀层转变为金黄色。提高铬镀层的美观性,也可以提高铬镀层的导电能力。操作简单,只需常温浸泡即可完成。不需要设备,仿金层的颜色为玫瑰金色。	浸泡	兑水2倍	20~35℃	30秒-2分钟	25KG/桶	厂家直销
	仿金水	Q/YS. 905 (贻顺牌)	液体	酸性	用于铁、镍、不锈钢工件上仿金化学镀。使金属表面形成金黄色的镀层,有良好的装饰性能,仿金效果逼真、装饰成本低、操作简单。	浸泡	加水2倍后再按槽液加入25g/kg的仿金添加剂	25℃-35℃	3分钟-8分钟	25KG/桶	厂家直销
	仿玫瑰金水	Q/YS. 905-2 (贻顺牌)	液体	酸性	用于铁、镍、不锈钢工件上仿玫瑰金化学镀。使金属表面形成美丽的玫瑰金色镀层,有良好的装饰性能,玫瑰金效果逼真、装饰成本低、操作简单。	浸泡	加水2倍后再按槽液加入25g/kg的添加剂	25℃-35℃	3分钟-8分钟	25KG/桶	厂家直销
	仿香槟金水	Q/YS. 905-3 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于铁和镍和201 [#] , 207 [#] , 402 [#] , 410 [#] 等2 [#] 4 [#] 字不锈钢表面进行仿玫瑰金操作。经过本产品处理后的工件即刻镀上一层玫瑰金色,显得非常雍容华贵,瑰丽悦目。使用本产品成本低廉,仿香槟金效果非常好。广泛用于五金家具、刀具、灯饰、拉链、工艺品等行业,本工艺操作方便,成膜快速稳定,可替代电镀仿香槟金色。不需电源。直接浸泡工件即可	浸泡	加水2倍后再按槽液加入25g/kg的添加剂	25℃-35℃	3分钟-8分钟	25KG/桶	厂家直销

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法		最佳温度要求	处理时间	包装规格	
化学镀液系列	黄铜仿金剂	Q/YS.142 (贻顺牌)	液体	碱性	本产品可以用于各种劣质黄铜, 54#、55#、56#、57#、58#、59#等含铅黄铜标准黄铜仿金, 本产品同样适用于62#、65#等黄铜。经过本产品处理后, 可以使黄铜表面仿上美观的金黄色。不需要任何设备, 常温操作, 简单易行, 色泽光亮而均匀, 不掉色, 可以摆高铜件的附加值。	浸泡	原液	30-40℃	10秒-1分钟	25KG/桶	厂家直销
	钢铁仿金水	Q/YS.909 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于钢铁表面的仿金处理。经过仿金水浸泡的钢铁件表面会形成一层金黄色的金属镀层, 美观并且可以提高防锈能力。操作工艺简单方便, 不需设备。	浸泡	加水2倍、添加剂20-25g/KG	25℃-35℃	1-3分钟	25KG/桶 有添加剂配送	厂家直销
	环保仿金电镀液	Q/YS.931 (贻顺牌)	液体加固体	碱性	本产品适用于铜, 铁, 铜合金, 不锈钢化学镍及电镀镍的表面进行电镀仿金, 仿金层色泽稳定而光亮。本产品是环保产品, 无氟氧化物, 无重金属, 无受控物质。适于滚镀, 挂镀。	浸泡, 通电	A:B:水=1:10:12	20-40℃	30-40秒钟	25KG/桶	厂家直销
	环保电刷镀锌	Q/YS.522 (贻顺牌)	液体	碱性	本产品是环保产品, 不含一切重金属及受控物质, 用于钢铁表面刷镀锌, 刷镀简单用于各种镀锌件的修补及大型钢铁结构镀锌保护, 更适用于大型的不可拆分的钢铁结构的镀锌修复。本产品用途十分广泛, 镀速快, 镀层致密而光亮。	涂刷	原液使用	常温	4-10米/分钟	25KG/桶	厂家直销
铜材处理系列	镀铜化学抛光剂	Q/YS.102 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于镀铜的化学抛光光亮处理, 经过本产品抛光后铜表面非常光滑光亮, 尽显铜本色, 甚至可以使铜表面产生镜面反射, 而且使用寿命长。	喷淋、涂布、浸泡、单组分	原液使用、不能加水, 有配送长效添加剂	常温	1-3分钟	25KG/桶	厂家直销
	黄铜化学抛光剂	Q/YS.103 (贻顺牌)	液体	酸性	用于各种铜材的抛光, 更适用于59以上黄铜的镜面抛光。使用方便、简单、耐用性强。铜材抛光后色泽饱满, 表面平整, 可以达到镜面的效果。	浸泡单组分	原液使用、不能加水, 有配送长效添加剂	常温 20℃-35℃	30秒-2分钟	25KG/桶 配长效添加剂	厂家直销
	白铜抛光剂	Q/YS.103-1 (贻顺牌)	液体	酸性	该产品适用于白铜变白色抛光。	浸泡	原液使用	常温	1-2分钟	25KG/桶	厂家直销
	青铜亚光抛光剂	Q/YS.103-2 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于黄铜、紫铜(红铜)及铍铜、锡青铜、磷青铜表面抛光。	浸泡	原液使用	常温 20℃-35℃	30秒-2分钟	25KG/桶	厂家直销
	铜钨合金抛光剂	Q/YS.103-3 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于铜钨合金表面抛光。	浸泡单组分	原液使用、不能加水	常温 20℃-35℃	30秒-2分钟	25KG/桶	厂家直销
	铜无铬钝化液	Q/YS.104 (贻顺牌)	液体	偏中性	用于不同种类及不同规格的铜材保色、防氧化、钝化处理。使铜件保色18个月以上不变色, 且不影响铜的导电性能。环保无毒、无刺激、无污染。	喷淋、涂布、浸泡、单组分	兑水5~10倍使用	50℃~60℃	10-15分钟	25KG/桶	厂家直销

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法		最佳温度要求	处理时间	包装规格	
	紫铜化学抛光剂	Q/YS.105 (贻顺牌)	液体	酸性	用于各种铜材的抛光,更适用于紫铜的镜面抛光,使用寿命极长。铜材抛光后色泽饱满,表面平整,可以达到镜面的效果,光亮度极高。	喷淋、涂布、浸泡、单组分	原液使用、不能加水,有配送长效添加剂	常温 20℃-35℃	2-4分钟	25KG/桶 配长效添加剂	厂家直销
	环保铜抛光剂	Q/YS.106 (贻顺牌)	液体	酸性	无烟雾、无气味,属于非常环保的化学抛光产品。抛光后的铜工件达镜面效果。适用于所有铜材,如:黄铜、紫铜、铍铜、磷青铜等。也适用于银铜组合体以及铜铝组合件,银铝不变黑。	浸泡 双组分	A: B: 水 =4:1:3	40℃±5℃	1-3分钟	A:20KG B:5KG 配除膜剂:5KG	厂家直销
	除膜剂-助剂	Q/YS.106助剂 (贻顺牌)	液体	酸性	除去抛光黑膜、露出光亮铜底	浸泡	加水6-8倍	常温	8-18秒	5KG/桶 25KG/桶	厂家直销
	劣质黄铜环保化学抛光剂	Q/YS.106-2 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于含铅锡黄铜及H50以上劣质黄铜的化学抛光处理,抛光后的黄铜件表面无灰,颜色均匀无杂质,可达光亮而美观的表面,本产品无气味,环保无毒。	浸泡 双组分	A: B: 水 =4:1:3	40-50℃	30秒-2分钟	A:20KG B:5KG 配除膜剂:5KG	厂家直销
	环保型黄铜本色抛光剂	Q/YS.106-3 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品是环保产品,无污染无气味,操作方法简单易行。黄铜工件经过本剂抛光后,可达非常光亮的镜面效果,同时仍然能保持黄铜的本色。抛光后的黄铜不容易变色,药剂常温操作,简便而实用,使用寿命长而有效。	浸泡	A: B: 水 =1:1:1	20-50℃	1-2分钟	A: 12.5KG/ 25KG/桶 B: 12.5KG/ 25KG/桶	厂家直销
铜材处理系列	劣质黄铜青铜化学抛光剂(单液型)	Q/YS.124-2 (贻顺牌)	液体	酸性	适用于含锡含铅的青铜黄铜进行化学抛光,产品是单液型,操作简单,可达到镜面的抛光效果。对于锡青铜,铅黄铜,劣质黄铜都可以达到满意的抛光效果,产品环保无重金属。	浸泡、冲洗、烘干	原液使用	常温 20℃-35℃	1~2分钟	25KG/桶	厂家直销
	银铜合金专用化学抛光剂	Q/YS.124-3 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品仅用于银铜合金的化学抛光,光亮度高,本产品无黄烟、无六价铬等有害物质,环保无毒,操作快而简单,可迅速除掉顽固的氧化皮,达镜面白色光亮的效果。	浸泡	A:B=3:5	40℃-45℃	8-20秒	A:12.5KG B:12.5KG	厂家直销
	铜合金除毛刺抛光剂	Q/YS.107 (贻顺牌)	液体	酸性	具有去除铜毛刺、披锋并且有抛光的三重功效,节省大量工序与生产材料。不添加任何重金属及亚硝酸盐等受控物质,还配送了长效添加剂,使用效果增加2~3倍,更加经济实惠。	浸泡	原液使用、不能加水,有配送长效添加剂	常温-40℃	5-8分钟	25KG/桶 配长效添加剂	厂家直销
	铜发黑剂(通用型)加温型	Q/YS.108 (贻顺牌)	液体	碱性	适用于各种铜材电镀铜的表面染色处理。经处理后的铜工件变得乌黑、发亮,并且发黑均匀细致。本产品染色时间短、损耗低、操作简单。处理后的铜工件耐磨、耐腐蚀性很强,盐雾测试可达200个小时以上。	浸泡	兑水2倍使用 加添加剂25-30克/公斤	60℃-65℃	5-7分钟	25KG/桶	厂家直销
	铜擦亮剂	Q/YS.109 (贻顺牌)	膏体	微碱	用于铜及各种铜合金的表面抛光与翻新,具有清洁和抛光两大功能。也适用于银、锌、铬、不锈钢的擦亮,无气味、不伤手、无毒环保、适用广泛、操作简单。	擦拭	原膏使用	常温	擦亮为止	5KG/桶 10KG/桶 25KG/桶	厂家直销

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法		最佳温度要求	处理时间	包装规格	
	喷涂型铜抛光剂	Q/YS. 111 (贻顺牌)	液体	酸性	非常适用于大型铜像、铜浮雕及各种镀铜件的抛光。抛光后使铜或铜合金表面光亮如新, 达镜面效果, 且操作简单。最适合不能浸泡的大型工件, 以及对工件尺寸要求精确度高的工件。	喷淋、涂布、浸泡、	原液使用不能加水	常温使用	10秒-80秒 (处理后10-30秒后冲洗干净)	25KG/桶	厂家直销
	铜着咖啡色	Q/YS. 110 (贻顺牌)	液体	偏中性	本产品广泛适用于各种铜合金, 铜锌合金, 铜锡合金, 含铅黄铜, 及纯铜的咖啡色处理, 可以得到樱红色, 枣红色, 栗色的光亮膜层, 膜层结合力特别好, 颜色均匀光亮而美观, 膜层无灰, 适用于铜仿古及铜的防腐蚀处理, 产品环保无毒。	浸泡	A:B:水=1:1:1	35℃~70℃	3~10分钟	A、B剂各12.5kg/桶	厂家直销
	黄铜着红古铜色	Q/YS. 113 (贻顺牌)	液体	碱性	本产品系列用于铜着红古铜色。色泽光亮、膜层稳定、耐磨性好, 并且颜色的深浅可以根据浸泡时间的长短来调配, 有极强的装饰价值。无烟无气味, 非常环保, 色膜附着力强而均匀美观。	浸泡	加水两倍使用, 使用前加放添加剂25g/KG	60~70℃	5-10分钟	25KG/桶 有添加剂2KG配送	厂家直销
铜材处理系列	铜的孔雀绿着色剂	Q/YS. 114 (贻顺牌)	液体	微酸性	用于铜及铜合金表面仿古。处理后的铜表面产生古铜绿锈, 古香古色, 常用于铜工艺品加工。具有成本低, 无污染, 能源消耗低的优点。	刷涂	原液使用		视颜色效果而定	25KG/桶	厂家直销
	铜蚀刻液	Q/YS. 115 (贻顺牌)	液体	碱性	可快速蚀刻铜及铜合金。蚀刻线条均匀、不烧板、不堵板、操作简单、蚀刻速度快。蚀刻后的板面平整而光亮。	浸泡 涂刷	原液	常温	视厚度而定	25KG/桶	厂家直销
	铜哑光剂 (铜化学砂面剂)	Q/YS. 117 (贻顺牌)	液体	酸性	用于铜材哑光、消光及柔光处理。处理后的铜表面均匀细致。主要用于光学仪器、仪表。俗名: 拉毛水	浸泡 喷淋 涂布	原液	常温	30秒钟-2分钟	25KG/桶	厂家直销
	铜和金柔光处理剂 (铜哑光剂)	Q/YS. 117-2 (贻顺牌)	液体	酸性	用于铜合金表面进行柔光 (珠光, 缎面) 表面前处理。使铜表面产生柔和的反光表面散发出柔润的珍珠光泽, 形状舒适的视觉表面, 可形成典雅柔美, 黑珍珠般的表面, 柔和晶莹。本产品环保。	浸泡、 冲洗、 烘干	A:B:水=5:1:2	常温 20℃~35℃	8~10秒	25KG/桶	厂家直销
	通用型铜材亚光剂 (砂面剂)	Q/YS. 117-3 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品广泛用于铜表面进行哑光 (珠光, 缎面) 表面前处理。使铜表面产生亚光表面, 形状舒适的视觉表面, 可形成典雅柔美, 本产品环保。	浸泡	原液	常温	30秒~2分钟	25KG/桶	厂家直销
	环保黄铜亚光剂 (铜环保砂面剂)	Q/YS. 117-4 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品为环保型无气味无烟雾的化学亚光剂, 可以快速对黄铜, 劣质黄铜进行亚光消光处理, 得到均匀的亚光黄铜表面, 操作简单, 无色无味。适于工艺品, 光学仪器, 仪表等铜表面消光处理及发黑前的亚光消光处理。	浸泡	A:B=1: 3 (重量比)	20-45℃	1-2分钟	A:10KG/桶或 25KG/桶 B:25KG/桶	厂家直销
	环保铜合金亚光剂	Q/YS. 117-5 (贻顺牌)	无色液体	酸性	对铜材进行亚光消光的处理。	浸泡	A:B:水=1:1:5	常温	30秒-2分钟	A:20KG B:5KG	厂家直销

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法		最佳温度要求	处理时间	包装规格	
	铜材除油除锈剂	Q/YS. 119 (贻顺牌)	液体	酸性	用于铜及铜合金表面除油、除锈二合一处理。成本低、操作简单、无气味、无烟、环保。	浸泡 刷洗 超声波洗	加水5倍	常温	2分钟-4分钟	25KG/桶	厂家直销
	银、铜除油除锈剂	Q/YS. 119-1 (贻顺牌)	液体	酸性	用于银及铜材表面除油、除锈二合一处理。成本低、操作简单、无气味、无烟、环保。	浸泡 刷洗 超声波洗	加水5倍	常温	2分钟-4分钟	25KG/桶	厂家直销
	铜材除油钝化剂	Q/YS. 120 (贻顺牌)	液体	碱性	本产品可有效去除铜表面的油污并对铜进行防氧化处理, 省人工省成本。产品环保, 处理后的工件能保持长时间不变色。	浸泡 刷洗 超声波洗	加水8-15倍	50-70℃	约5分钟	25KG/桶	厂家直销
	黄铜专用发黑剂	Q/YS. 122 (贻顺牌)	液体	碱性	适用于黄铜常温发黑, 膜层黑色均匀而光亮、结合力极佳、抗腐蚀能力强、不变色、不退色、操作简单。	浸泡	原液使用, 使用前加入助剂60-80g/KG	35℃-50℃	5-10分钟	25KG/桶 配1.5KG添加剂	厂家直销
铜材处理系列	白铜发黑剂	Q/YS. 128 (贻顺牌)	液体	碱性	本产品适用于白铜(铜镍合金)的发黑处理, 使用简单, 效果稳定, 可使白铜得到乌黑发亮的黑膜。做出来的工件可做饰品用, 能提高防腐力, 产品环保而无毒无害。	浸泡	原液加入3倍的自来水搅拌均匀, 添加剂30克/公斤	加热到65℃	5-10分钟	25KG/桶	厂家直销
	紫铜(磷铜)专用发黑剂	Q/YS. 123 (贻顺牌)	液体	弱碱性	产品无毒环保。用于紫铜仿古、发黑处理。提高铜工艺品的耐腐蚀性、发黑速度快、效率高, 适用于喷刷、涂、浸、擦的方法, 适用性广。	浸泡、 涂刷、 喷涂、 擦洗、	原液使用	常温	8到10秒钟	25KG/桶	厂家直销
	锡(磷)青铜专用抛光剂	Q/YS. 124 (贻顺牌)	液体	酸性	专用于锡(磷)青铜抛光。环保无毒、无烟无气味、操作快而简单, 可迅速除掉顽固的氧化皮, 达镜面光亮的效果。光亮度高, 尽显铜本色。	浸泡	A:B=3:5	25-35℃	8-20秒	A:12.5KG B:12.5KG	厂家直销
	铜常温发黑剂(通用型)	Q/YS. 125 (贻顺牌)	液体	酸性	广泛适用于各种铜合金(青铜、黄铜、紫铜等)的常温发黑、仿古及防腐处理。操作时无任何气味。本剂也可用于铁和锌合金的发黑仿古。	浸泡	原液使用	18-35℃	1-2分钟	25KG/桶	厂家直销
	铜常温发黑剂(刷黑)	Q/YS. 125-2 (贻顺牌)	液体	酸性	广泛适用于各种铜合金(青铜、黄铜、紫铜等)的常温发黑、仿古及防腐处理。操作时无任何气味。本剂也可用于铁和锌合金的发黑仿古。	浸泡	原液刷涂	18-35℃	1-2分钟	25KG/桶	厂家直销
	环保铜合金七彩无铬钝化剂	Q/YS. 126 (贻顺牌)	液体	偏中性	本产品适用于各类铜合金(包括紫铜、黄铜、青铜、铍铜、铅黄铜、锡黄铜、白铜等)的彩色环保钝化, 钝化后的铜合金表面形成无铬七彩钝化膜, 钝化膜有很高的结合力和耐磨性, 可耐中性盐雾测试96小时以上, 耐酸性盐雾测试48小时以上	浸泡	原液兑水两倍后加热	60℃-80℃	6-10秒钟	25KG/桶	厂家直销

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法		最佳温度要求	处理时间	包装规格	
	环保型铜化学抛光膏	Q/YS.127 (贻顺牌)	膏状	酸性	本产品环保、无气味。操作简单,只需将化学抛光膏涂布在铜表面,停留几分钟后水洗出光即可光亮,省时省力。	喷涂 涂布 擦拭	A:B=1:1	常温-45℃	1-8分钟	A:12.5KG B:12.5KG	厂家直销
	铝黄铜(记忆金属)专用化学抛光剂	Q/YS.132 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品仅适用铝黄铜(记忆金属)的化学抛光,抛光后的铝黄铜光亮达镜面效果,操作简单方便,只需浸泡即可。	浸泡	原液使用	常温(20℃-30℃)	5分钟(30-60℃)	25KG/桶	厂家直销
	铜着色巧克力色	Q/YS.130 (贻顺牌)	固体	中性	用于各种铜材上巧克力色。色泽均匀美观,膜层附着力强,不掉色,操作简单易行,使铜古色古香,效果特佳。药剂经久耐用,不挥发、不变质、不分解,存放简单,经济实用性特强。	浸泡	原液使用	100-120℃	5-8分钟	10KG/桶 25KG/桶	厂家直销
	着色剂	Q/YS.130-1 (贻顺牌)	液体	中性	本产品适用于各种铜材,铜合金、黄铜、紫铜、磷青铜除去工件表面挂灰,同时加深颜色。色泽均匀美观,膜层附着力强,不掉色,操作简单易行,使铜古色古香,效果特佳。药剂持久耐用,不挥发、不变质、不分解,存放简单,经济实用性特强。	浸泡	加3倍水	常温	10-60秒	25KG/桶	厂家直销
铜材处理系列	锡铜组合件常温发黑剂	Q/YS.143 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品广泛适用于各种铜合金(青铜、黄铜、紫铜等)的常温发黑、仿古及防腐处理,操作时无任何气味,适用于锡铜的组合件的发黑。也适用于铜锡合金的发黑处理。	浸泡	原液	常温	8-10秒	25KG/桶	厂家直销
	斑铜显斑剂	Q/YS.144 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适合于不均匀分布的铜合金。经过本产品浸泡处理后,会使铜合金露出斑状铜表面,铜表面呈现结晶状铜斑,有立体感,有厚重古朴,典雅富丽,熠熠生辉的艺术效果,是高档的工艺美术佳品,是金属宝石	浸泡	原液	常温	30秒	25KG/桶	厂家直销
	铜合金磷化剂	Q/YS.147 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于各种铜合金(黄铜、紫铜、磷铜)的表面进行磷化,磷化后可以提高铜合金表面与油漆的结合力。	浸泡、喷涂	原液	常温-50℃	3-8分钟	25KG/桶	厂家直销
	铬青铜化学抛光剂	Q/YS.139 (贻顺牌)	液体	酸性	专用于铬青铜化学抛光。抛光后的铬青铜,如新一般,光彩夺目。该产品只需浸泡,无需电源设备。	浸泡	原液使用	30℃±10℃	20-40秒	25KG/桶	厂家直销
	黄铜洗白剂	Q/YS.149 (贻顺牌)	液体	弱酸性	本产品可用于黄铜的表面处理,使铜表面变白,改变原来黄色的表面状况,只需要用本剂浸泡几十秒钟,即可使黄铜变白,可用于黄铜仿白铜处理。	浸泡	原液使用	常温	10-20秒钟	25KG/桶	厂家直销
	铝材无铬钝化液	Q/YS.201 (贻顺牌)	液体	酸性	用于铝材的防氧化、保色、钝化处理,延长保存时间而不生锈。环保无毒,钝化膜光亮。	浸泡	原液使用	常温	3-5分钟	25KG/桶	厂家直销

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法		最佳温度要求	处理时间	包装规格	
铝材处理系列	压铸铝钝化液	Q/YS. 201-2 (贻顺牌)	液体	酸性	适用于压铸铝合金表面形成化学转化膜, 有极好的防腐蚀性能, 膜层厚而结实, 可作为油漆、涂塑的前处理。本产品也可用于各种铝和铝合金的钝化处理。	浸泡	原液	20℃-40℃	3-5分钟	25KG/桶	厂家直销
	铝脱脂剂	Q/YS. 203 (贻顺牌)	液体	酸性	用于去除铝表面油污及氧化皮, 使用简单, 清洗成本极为低廉, 也可用于前处理清洗。环保, 使用极为方便。	浸泡 喷淋	兑水15-20倍使用	常温	3-5分钟	25KG/桶	厂家直销
	环保铝脱脂剂	Q/YS. 203-2 (贻顺牌)	液体	酸性	用于铝及铝合金工件表面氧化膜的清除和铝表面各类油污的清洗, 具有去脂亚光二合一之功, 清洗时间短, 清洗成本低廉。提高铝与橡胶结合力。	浸泡	兑水5-10倍使用	常温	3-5分钟	25KG/桶	厂家直销
	铝材化学抛光剂	Q/YS. 204 (贻顺牌)	液体加固体	碱性	有抛光铝材的功能, 可达镜面效果。适用范围广, 可用于纯铝及普通铝合金等。除了抛光铝材还可除毛剂, 双重功效, 更加经济。产品操作简单, 无黄烟, 环保, 无毒。是一种环保的化学抛光, 不需要通电	浸泡	原液使用 (A:B=2:1)	80℃-100℃	8-20秒	A:25KG B:12.5KG或 B:25KG	厂家直销
铝材处理系列	铝材化学除毛刺抛光剂	Q/YS. 204-2 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于纯铝、铝合金(铸铝除外)的化学除毛刺抛光。可以迅速提高铝工件表面光泽度, 可达镜面光亮。	浸泡	原液使用	80℃-100℃	约1分钟	25KG/桶	厂家直销
	压铸铝仿金钝化剂	Q/YS. 205 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于压铸铝表面钝化保护处理。对铸铝起到保护和防止生锈“发霉”的作用。钝化膜对延长压铸铝工件保存和使用期限发挥重要作用, 并且钝化后色泽美观, 是金黄色。	浸泡	加水1倍	25℃-35℃	10-20秒	25KG/桶	厂家直销
	铸铝光亮剂	Q/YS. 206 (贻顺牌)	液体	酸性	专用于铸造铝的清洗, 主要去掉铸铝表面的黑色氧化皮, 使铸铝变白。清洗速度快, 可除去少量油污。	浸泡	原液用, 不能加水	30℃±5℃	8秒-18秒	25KG/桶	厂家直销
	铝材发黑剂	Q/YS. 207 (贻顺牌)	液体	中性	专用于铝材表面直接发黑(化学着色), 不需阳极氧化, 耐腐蚀性强, 黑色膜均匀而附着力强, 不脱落, 不退色。环保无毒无气味, 无刺激性, 不伤手。	浸泡 A→B→ A→发黑	加水一倍使用, 前处理后进入发黑剂	90℃-100℃	5分钟	25KG/桶	厂家直销
	铝金黄色着色剂(钝化剂)	Q/YS. 208 (贻顺牌)	液体	微酸性	用于铝表面化学仿金着色, 色膜为金黄色。防腐蚀、防氧化、无铬、环保。色膜金属质感强, 装饰效应极强。色泽深浅可由时间控制, 客户可跟据自己的需求选择。	浸泡	加水2倍	常温	8-20秒	25KG/桶	厂家直销
	铝仿古剂	Q/YS. 210 (贻顺牌)	液体	中性	本产品用于铝材仿古青铜处理, 无毒、无气味、环保。仿古膜层光亮结合力极好, 并且耐磨硬度高, 不掉色, 有很好的装饰功能及防腐蚀功能。	浸泡	加水一倍后使用	80-90℃	5分钟-8分钟	25KG/桶	厂家直销

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法	最佳温度要求	处理时间	包装规格		
	铝材擦亮剂	Q/YS. 211 (贻顺牌)	乳液	弱酸性	本产品除油、去氧化皮、除顽固污渍, 擦亮铝及铝合金工件, 还铝之本色。操作简单, 用布粘取少许铝材擦亮剂在铝表面擦拭即可使铝材光亮如新。擦亮后的铝件, 可以保持色泽长久不变。	擦拭	原液使用用布粘取	常温	1分钟-2分钟	25KG/桶	厂家直销
	铝材专用除蜡水	Q/YS. 212 (贻顺牌)	液体	碱性	用于各种铝材表面蜡层(及油污)的清除。不伤铝材基体, 保持铝材光泽不发生改变。除蜡速度快、清洁彻底、产品环保、不燃不爆。	浸泡、刷洗、超声波洗	加水10-20倍	50℃-80℃	3-10分钟	25KG/桶	厂家直销
	铝材砂面剂(亚光剂)	Q/YS. 214 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于铝合金及压铸铝的砂面处理, 使铝表面形成均匀而美观的砂面效果。只要将铝材浸泡在砂面剂中大约3~5分钟, 即可形成砂面。	浸泡	A:B:水=1:1:3	18-35℃	3~5分钟	25KG/组 A和B各12.5KG	厂家直销
铝材处理系列	铝材砂面剂	Q/YS. 214-2 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于铝合金及压铸铝的砂面处理, 使铝表面形成均匀而美观的砂面效果。只要将铝材浸泡在砂面剂中大约10-20秒, 即可形成砂面。	浸泡、涂布、擦拭	原液使用	25℃-35℃	10-20秒	25KG/桶	厂家直销
	铝材钝化膜封孔剂	Q/YS. 215 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于各种铝材钝化膜的封闭孔处理。进一步提高钝化后的耐蚀性能, 如: 无铬钝化膜、黑色钝化膜等。	浸泡	加水4倍	70-80℃	5-15分钟	25KG/桶	厂家直销
	氧化铝清除剂	Q/YS. 221 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品用于氧化铝的清洗和抛光处理, 去除氧化铝工件表面的黑点和污垢, 使工件返回铸铝的本色。	浸泡	原液	120℃	5分钟	25KG/桶	厂家直销
	铸铝专用发黑剂	Q/YS. 217 (贻顺牌)	液体	碱性	本产品用于压铸铝材料表面发黑处理, 经过发黑处理后的铸铝表面形成一层黑色均匀的钝化膜。操作简单, 只需浸泡和水洗。本产品效果稳定而长效、操作时无气味, 是一款环保产品。	浸泡	加水3倍	80℃±10℃	3-5分钟	25KG/桶	厂家直销
	铝五彩钝化剂	Q/YS. 248 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品广泛适用于各种铝合金、纯铝进行五彩钝化处理, 铝材表面形成鲜亮的五彩钝化膜, “防腐、钝化、五彩”三合一, 一步到位。有优良的装饰效果, 色泽深浅可由时间控制, 客户可以选择自己喜欢的颜色。	浸泡	加水2倍	常温	8~20秒	25KG/桶	厂家直销
	铝合金磷化液	Q/YS. 218 (贻顺牌)	液体	弱酸性	本产品用于铝材磷化处理。经过磷化处理后的铝合金表面会形成一层结合力优良的磷化膜。此膜层能提高耐蚀力, 并能够提高油漆与铝材之间的结合力。	浸泡	加水2倍	25-35℃	1-3分钟	25KG/桶	厂家直销
	铝材阳极氧化膜除灰剂	Q/YS. 219 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品进行铝材阳极氧化膜除灰清除, 清除黑灰后, 露出白亮的铝、铝合金底材, 使铝、铝合金表面的氧化膜彻底清除掉。	浸泡、涂布、擦拭	原液使用	常温	1-2分钟	25KG/桶	厂家直销

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法		最佳温度要求	处理时间	包装规格	
钢材及铁材处理系列	钢铁除油除锈剂	Q/YS. 301 (贻顺牌)	液体	酸性	对钢、铁等产品基本无腐蚀，不燃、不爆、不含重金属及亚硝酸类受控物质，具有除锈、除垢、除油一次过之功能。除锈而不腐蚀基体。	浸泡、喷淋、擦拭、	兑水1-3倍使用	常温	2分钟-20分钟	25KG/桶	厂家直销
	铜铁组合件除油除锈剂	Q/YS. 301-1 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品由多种除垢、除锈助剂、渗透剂、表面活性剂等配制而成，对钢、铁铜等产品基本无腐蚀，不燃、不燥、不含重金属及亚硝酸类受控物质，具有除锈、除垢、除油一次过之功能，能有效提高清洗速度，只需2至20分钟即可完全清除锈迹及油污，减少多次清洗、保护之麻烦，是机械设备及金属产品表面处理必备保护产品。非常适合修理、制造、清洗、喷涂、电泳、电镀等行业。	浸泡、擦拭、	兑水2-3倍	20-50° C	2分钟-20分钟	25KG/桶	厂家直销
	不锈钢清洗剂(手洗型)	Q/YS. 302 (贻顺牌)	液体	碱性	用于清洗不锈钢表面污垢和油污。不伤不锈钢、环保、不伤手，也适用于餐厅不锈钢餐具的清洁。除油力极强。	浸泡手洗或机洗均可。	兑水10-15倍使用	30-80° C	3分钟-10分钟	25KG/桶	厂家直销
	钢铁四合一磷化剂	Q/YS. 303 (贻顺牌)	液体	酸性	用于钢铁除油、除锈、磷化、钝化形成一层致密的钝化膜(灰黑色的磷化膜)。在酸性大气环境下，可保持六个月不生锈，在中性大气环境下两年不生锈。产品不含任何重金属及有毒害物质，非常环保。	浸泡、喷涂、涂布、擦拭、	加水2倍	20-50° C	浸泡3-10分钟，捞出工件在空气中停留8-12分钟后水洗再烘干	25KG/桶	厂家直销
	不锈钢酸洗膏	Q/YS. 305 (贻顺牌)	膏状	酸性	专用于不锈钢表面除去氧化皮、黑色焊斑。使焊接处光亮，呈白色。还可以除油、除锈、除顽固污渍。特别适用于不能搬动的大件设备的清洗。操作简单，涂布即可	涂布、浸泡、	原膏使用	常温	涂布后停留20分钟左右再水洗	25KG/桶	厂家直销
	不锈钢化学抛光剂	Q/YS. 306 (贻顺牌)	液体	酸性	经化不锈钢化学抛光后的不锈钢达镜面效果。操作简单，只需浸泡，无需机械设备，也不要通电。环保、无重金属，光亮度高。	浸泡	体积比 A: B: 水=1: 2: 3	90° C±5° C	30秒-2分钟	A:10KG B:15KG	厂家直销
	不锈钢常温抛光剂	Q/YS. 306-2 (贻顺牌)	液体	酸性	产品可用于304 [#] 、316 [#] 、201 [#] 、207 [#] 、301 [#] 系列不锈钢的化学抛光处理，经抛光后的不锈钢可达光亮的镜面效果。不需电源，只需加热与浸泡即可。适用于小型的不锈钢工件，及不规则的不锈钢零件。	浸泡	原液使用	常温 20-35° C	抛光为止	25KG/桶	厂家直销
	不锈钢电化学抛光剂	Q/YS. 309 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品不含重金属不含六价铬的电化学抛光剂，在低电流和较高温度下进行电解抛光可获得光亮如镜的不锈钢，本产品不含有毒物质对环境友好，适用于201#304#、303#、316#等型号不锈钢	浸泡	原液使用	75° C±95° C	5-12分钟	25KG/桶	厂家直销
	不锈钢擦亮剂	Q/YS. 307 (贻顺牌)	膏状	中性	专用于各种不锈钢的擦拭抛光，可使不锈钢达完美的镜面效果。用绒布擦拭或抛光机操作。擦亮各种不锈钢，还可擦去氧化皮、顽固污渍等。	擦拭	原膏使用	常温	擦亮为止	25KG/桶	厂家直销
	钢铁发黑剂(亮黑)	Q/YS. 310 (贻顺牌)	粘稠膏状	碱性	用于钢铁表面着一层致密而耐磨的黑色膜。膜层美观、耐蚀性强、操作简单、无毒、无气味、无重金属、黑色膜附着力强、颜色均匀乌黑发亮。属于很光亮的枪黑色。	浸泡	原膏使用	140-145° C	5分钟-10分钟	25KG/桶	厂家直销

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法		最佳温度要求	处理时间	包装规格	
	钢铁除油防锈剂	Q/YS. 311 (贻顺牌)	液体	碱性	快速清除钢铁工件表面油污, 同时有防锈功效。除油防锈二合一, 可节省成本, 经济又实惠。	浸泡、刷洗、超声波洗	加水8-10倍 (热水)	常温-70℃	5分钟-10分钟	25KG/桶	厂家直销
	不锈钢酸洗钝化膏	Q/YS. 313 (贻顺牌)	膏体	酸性	有效清除不锈钢氧化皮、焊斑、油污、增强不锈钢光泽度。酸洗钝化二合一, 成本低、操作方便, 产品极为稳定。	擦拭涂布	原膏使用	常温	5分钟-30分钟	25KG/桶	厂家直销
钢材及铁材处理系列	钢铁(常温)发黑剂	Q/YS. 314 (贻顺牌)	液体	酸性	用于钢铁表面着一层致密而耐磨的黑色膜, 膜层美观, 耐蚀性强, 无毒、无气味、无重金属, 黑色膜附着力强, 颜色均匀的哑黑色。操作简单, 只需浸泡。	浸泡	原液使用	18-35℃	20秒-2分钟	25KG/桶	厂家直销
	钢铁黑色磷化剂(高耐蚀)	Q/YS. 315 (贻顺牌)	液体	酸性	用于钢铁防氧化、磷化处理。与涂层结合力强, 耐腐蚀性强。操作简单, 只需浸泡。	浸泡	加水2倍	常温-60℃	浸泡2-5分钟, 然后在空气中停留1分钟、再水洗	25KG/桶	厂家直销
	不锈钢清洗剂(机洗型)	Q/YS. 316 (贻顺牌)	液体	碱性	用于清洗不锈钢表面的污垢和油污, 不伤不锈钢光泽度。能清洗所有不同种类的油污, 环保、清洗力强。(也适用于钢、铁、铜、铝, 尤其铸铝等工件的除油脱脂)	超声波洗 浸泡 喷淋	兑水10-15倍使用	30℃-80℃	3分钟-10分钟	25KG/桶	厂家直销
	不锈钢除油除锈剂	Q/YS. 318 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品可以用于各种不锈钢油污、焊斑及锈迹的清洗。具有除油、除锈二合一的功能, 经本剂处理后的不锈钢光亮而清洁。	超声波洗 浸泡 喷淋	兑水1倍	常温	5-10分钟	25KG/桶	厂家直销
	钢铁化学抛光剂	Q/YS. 319 (贻顺牌)	液体	酸性	适用于普通钢材、低碳钢和中碳钢的化学抛光。抛光后的钢铁件表面光亮如镜。广泛用于镀前处理, 可以显著提高产品光亮度。只要浸泡, 即可使钢材达镜面光亮。	浸泡	A:B:水=1:1:1	常温	8-15秒	25KG/组 A和B各12.5KG	厂家直销
	不锈钢(常温)发黑剂	Q/YS. 320 (贻顺牌)	液体	酸性	专用于2字, 3字, 4字开头的锈钢表面发黑。本产品常温使用, 适用范围广, 黑色膜光亮均匀同时黑膜结合力非常好, 膜的颜色是枪黑色。	擦拭、	原液使用	常温 20℃-35℃	擦拭1分钟	25KG/桶	厂家直销
	三	Q/YS. 320-1 (贻顺牌)	液体	酸性	专用于2字, 3字, 4字开头的锈钢表面发黑。本产品高温使用, 适用范围广, 黑色膜光亮均匀同时黑膜结合力非常好, 膜的颜色是枪黑色。	浸泡	原液使用	高温 90℃-100℃ (不能超过100℃)	10-20分钟	50KG/组 A和B各25KG	厂家直销
	不锈钢钝化剂	Q/YS. 321 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于不锈钢材料表面钝化处理, 使不锈钢表面形成一层坚实的钝化膜, 提高耐蚀力。操作简单, 只要浸泡即可, 无需特殊设备。	浸泡	原液使用	30-50℃	5-10分钟	25KG/桶	厂家直销

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法	最佳温度要求	处理时间	包装规格	
	不锈钢除灰剂	Q/YS.312 (贻顺牌)	液体	偏中性	不锈钢进行酸洗活化后产生的黑灰,采用本产品进行清除,清除黑灰后,露出白亮的不锈钢(比如201 [#] 不锈钢),使不锈钢表面的氧化膜彻底清除掉,有利于下一步进行化学镀铜或化学镀镍提高镀层的结合力。	浸泡、翻动、水洗	A:B:水=1:1:3 常温	3~6秒钟	A: 12.5KG/25KG/桶 B: 12.5KG/25KG/桶	厂家直销
	铁件瞬间生锈剂	Q/YS.322 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品用于钢铁快速生锈,使钢铁表面在1-2分钟内生成黄色到红色的铁锈,用于仿古做旧。生锈后再喷上一层油漆固定锈层。使人回想起遥远的过去,有很高的艺术形象。	浸泡、喷涂、涂布、擦拭、	加水2倍 (先喷A再喷B) 常温	自然放置,时间不限	A:12.5KG B:12.5KG	厂家直销
钢材及铁材处理系列	不锈钢快速生锈剂	Q/YS.322-2 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于201 [#] 、401 [#] 、430 [#] 等2和4系列不锈钢表面快速生锈,生锈后的不锈钢非常美观,并且结合力很好,操作简单,只需浸泡。	浸泡、喷涂、涂布、擦拭、	A:加水一倍 B:加水两倍 A: 50℃-60℃ B: 常温	A:6-8分钟 B:1-2分钟	A:25KG/桶 B:25KG/桶	厂家直销
	不锈钢洗白剂	Q/YS.323 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于各种不锈钢表面的洗白。可以快速清除不锈钢表面顽强污垢、氧化膜及深层的污垢,使不锈钢表面形成均匀而洁白的表面,也适用于2 [#] 、3 [#] 、4 [#] 系列的不锈钢镀前的均匀化处理。	浸泡	原液 常温 20℃-35℃	3-8分钟	25KG/桶	厂家直销
	钢铁除锈膏	Q/YS.324 (贻顺牌)	膏状	酸性	适用于大表面钢铁除锈,以及固定好了不能移动的钢铁件,不适合浸泡除锈的钢铁件。除锈方法简单,用毛刷将除锈膏刷在钢铁表面,在空气中停留数分钟,再用清水冲洗干净即可。对于生锈严重的钢铁,则可以刷多一遍,再清先干净,即可除去铁锈。	涂布、擦拭、	原膏使用 常温	5-20分钟	25KG/桶	厂家直销
	3系列不锈钢化学亚光增白剂	Q/YS.325 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于3 [#] 字系列的不锈钢进行亚光处理,使不锈钢材料得到均匀的亚光表面。操作简单、只需浸泡在亚光剂中1-3分钟即可。广泛用于301 [#] , 303 [#] , 304 [#] , 316 [#] 的亚光消光增白处理,形成白色的绒面。	浸泡、喷涂、	原液 常温 (25-45℃)	5-10分钟	25KG/桶	厂家直销
	不锈钢化学亚光增白剂	Q/YS.325-1 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于2 [#] 字、4 [#] 字系列的不锈钢进行亚光处理,使不锈钢材料得到均匀的亚光表面。操作简单、只需浸泡在亚光剂中1-3分钟即可。广泛用于201 [#] , 207 [#] , 410 [#] , 420 [#] 的亚光消光增白处理,形成白色的绒面。	浸泡、喷涂、	A:B=1:1 25℃-45℃	5-10分钟	A:12.5KG B:12.5KG	厂家直销
	不锈钢化学亚光膏	Q/YS.325-2 (贻顺牌)	膏	酸性	本产品适用于不锈钢进行亚光处理,使不锈钢材料得到均匀的亚光表面,操作简单。广泛用于301 [#] , 303 [#] , 304 [#] , 316 [#] 的亚光消光增白处理,形成白色的绒面。	擦拭、喷涂	原液 25℃-45℃	5-10分钟	25KG/桶	厂家直销
	不锈钢酸洗钝化液	Q/YS.326 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于各种不锈钢表面除锈除垢,并在表面形成一层钝化膜,对不锈钢有保护作用。操作简单,只需浸泡。	浸泡	原液 20-50℃	5-20min	25KG/桶	厂家直销
	钢铁钝化剂	Q/YS.327 (贻顺牌)	液体	碱性	本产品集钢铁除油、钝化两大功能于一体,简化了工序,减少了设备,省工省成本,经本产品处理后,钢铁表面形成一层致密的钝化膜,在大气环境下,可保持一年不生锈钢。并且可以提高油漆的附着力。	浸泡、喷涂、涂布、	加水2倍 常温-50℃	自然干燥	25KG/桶	厂家直销

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法		最佳温度要求	处理时间	包装规格	
	钢铁哑光剂	Q/YS. 328 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品广泛用于钢铁表面进行柔光(珠光, 缎面)表面前处理。使铁表面产生柔和的反光表面, 散发出柔润的珍珠光泽, 形状舒适的视觉表面, 本产品环保。	浸泡	原液	20℃~35℃	20秒-2分钟	25KG/桶	厂家直销
	不锈钢磷化剂	Q/YS. 329 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于各种不锈钢(如201#, 202#, 207#, 304#, 301#, 316#等)的表面进行磷化, 磷化后可以提高不锈钢表面与油漆的结合力	浸泡	原液	常温-50℃	3-8分钟	25KG/桶	厂家直销
	不锈钢磷化剂	Q/YS. 329-1 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于各种不锈钢(如201#, 202#, 207#, 410#, 420#等)的表面进行磷化, 磷化后可以提高不锈钢表面与油漆的结合力, 但不适用于3系列不锈钢。	浸泡	原液	常温-50℃	3-8分钟	25KG/桶	厂家直销
	不锈钢擦亮水	Q/YS. 330 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于各种型号不锈钢表面化学擦亮, 使不锈钢恢复本色, 操作简单。只需用布粘取本产品轻轻涂刷即可达到良好光亮的效果, 产品环保无毒害。	喷涂、涂布、擦拭	原液使用	常温	擦亮为止	25KG/桶	厂家直销
	模具钢镀前酸洗活化剂	Q/YS. 301-2 (贻顺牌)	液体	酸性	产品对各种模具钢进行酸洗活化, 除去模具钢表面氧化皮, 有利于下一步化学镀镍合金和化学镀铜, 提高镀层结合力。	浸泡	兑水3倍	25-30° C	20-30秒钟	25KG/桶	厂家直销
	不锈钢镀铜专用防锈剂	Q/YS. 159 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品用于各类不锈钢产品镀铜后防锈。使工件不生锈, 不变色, 有效保护工件的光亮度。	浸泡	兑水2倍使用	25℃-35℃	3-5分钟	25KG/桶	厂家直销
	镀锌板除锈剂	Q/YS. 501 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品呈酸性, 适用于锌合金及镀锌层的除锈, 不添加任何重金属及有害的物质。	浸泡	加水5倍	常温	30秒-20分钟	25KG/桶	厂家直销
	镀锌板无铬钝化液	Q/YS. 502 (贻顺牌)	液体	酸性	用于钝化镀锌层, 提高锌层的抗腐蚀能力。本产品环保无重金属, 无毒, 钝化膜层致密, 耐中性盐雾测试96小时以上。	浸泡、喷淋、	加水10-15倍使用	常温25-40℃	30-60秒钟	25KG/桶	厂家直销
	锌发黑剂	Q/YS. 504 (贻顺牌)	液体	偏中性	使用稳定、操作简单、工作环境清洁卫生, 发黑膜均匀, 附着力强, 抗中性盐雾测试300个小时以上。无任何重金属, 无毒无害、无烟无味, 环保产品。	浸泡	加水1倍	80℃-90℃	3-5分钟	25KG/桶	厂家直销
	常温环保无铬黑锌钝化液	Q/YS. 504-2 (贻顺牌)	液体	偏中性	广泛用于镀锌层及锌合金钝化, 钝化膜层呈黑色, 适用于挂镀、滚镀、螺丝、汽车摩托配件等最迫切的指定项目。	浸泡	加水1倍	常温	30-60秒	25KG/桶	厂家直销

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法		最佳温度要求	处理时间	包装规格	
锌材处理系列	锌无铬五彩钝化剂	Q/YS. 505 (贻顺牌)	液体	酸性	用于锌镀层表面彩色钝化, 本产品无毒、无铬十分环保, 可以明显提高镀锌层盐雾测试时间 (> 96小时)	浸泡	加水1倍	60-70℃	10-20秒	25KG/桶	厂家直销
	锌合金化学抛光剂	Q/YS. 506 (贻顺牌)	液体	酸性	广泛适用于各种锌合金压铸件的表面抛光。经过浸泡后, 锌合金表面可以得到镜面般光亮效果, 使锌合金光亮, 无铬。	浸泡、翻动工件	原液 (中途补加添加剂 2%-4%)	25℃-35℃	30秒-1分钟	25KG/桶	厂家直销
	锌合金化学抛光剂 (双液型)	Q/YS. 506-2 (贻顺牌)	液体	酸性	广泛适用于各种锌合金压铸件的表面抛光。经过浸泡后, 锌合金表面可以得到镜面般光亮效果	浸泡、翻动工件	原液	20℃-40℃	30秒-1分钟	A:10KG/桶 B:15KG/桶	厂家直销
	锌合金磷化液	Q/YS. 508 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于镀锌层表面进行磷化处理, 使锌表面形成一层结合力强的磷化膜。此膜层能提高耐腐蚀力, 产品操作简单, 只需浸泡。	浸泡	加水2倍	常温	20秒-60秒	25KG/桶	厂家直销
	锌合金脱脂剂	Q/YS. 509 (贻顺牌)	液体	酸性	用于锌合金及镀锌层表面的清洗, 可以快速脱去锌表面油脂、污垢, 还原锌的本色。可用于镀前脱脂清洗处理, 提高镀层结合力或金属与橡胶之间的粘合力, 也可用于镀铜前处理。	浸泡	加水5倍	常温	1分钟左右	25KG/桶	厂家直销
	白铁皮雪花斑生成剂 (镀锌层)	Q/YS. 512 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于白铁皮镀锌层表面处理成雪花斑的色泽, 做出雪花斑结晶花纹, 出现耀眼的闪烁光辉, 并且有十足的立体感, 操作简单。	浸泡	加自来水2~3倍	常温	10秒	25KG/桶	厂家直销
	锌合金化学仿金水	Q/YS. 514 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品环保无氟、无气味, 广泛适用于锌合金表面快速镀一层仿金层, 光亮并且结合力很好, 不要通电, 操作易行, 也适于锌合金的过镀镀层。	浸泡	搅动	30℃-40℃	10-25秒钟	25KG/桶	厂家直销
	镁合金镀镍前处理剂	Q/YS. 824 (贻顺牌)	液体	碱性	镁合金镀化学镍前使用本剂进行处理, 可以提高镁合金和镀镍层的结合力。操作简单, 无需设备。	浸泡	原液	常温	5分钟	25KG/桶	厂家直销
	镁合金常温发黑剂	Q/YS. 826 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于各种镁合金表面, 进行发黑钝化处理, 钝化黑膜细致均匀, 可以有效防止镁合金发霉腐烂。可以用于镁合金光学仪器专用的发黑剂	浸泡	加水6倍	常温	10-20分钟	25KG/桶	厂家直销
镁合金专用退镀剂	Q/YS. 827 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品专用于镁合金退镀, 可以有效去除镁合金表面镀铜层, 镀镍层, 锌层, 但不损伤镁合金工件, 退镀后的镁合金仍然更好无损	浸泡、搅拌 翻动工件	A:B=1: 1	常温-45℃	退尽	25KG/桶	厂家直销	

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法		最佳温度要求	处理时间	包装规格	
镁材处理系列	镁合金化学抛光剂	Q/YS. 828 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品用于镁合金表面进行化学抛光, 只需浸泡十秒钟, 即可抛光镁合金	浸泡、翻动工件	原液使用, 中途补充加原液	常温	10秒钟	25KG/桶	厂家直销
	镁合金化学镀铜前处理剂	Q/YS. 829 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品是贻顺化工自主研发的新型产品, 能有效解决镁合金化学镀的所有问题, 经过前处理后的镁合金, 可以进入下一步化学镀铜或化学镀镍处理, 镀层结合力超强, 不腐蚀基体, 得到致密的化学镀铜层或化学镀镍层, 操作简单, 超越了传统的处理方法	浸泡	兑水2倍	常温	3-5分钟	25KG/桶	厂家直销
	镁合金磷化液	Q/YS. 830 (贻顺牌)	液体	弱酸性	专用于镁合金的磷化处理, 使镁合金在其表面生成一层耐蚀性很好的膜, 可以提高镁合金表面与油漆的结合力, 同时也可以用于下一步工序(如化学镀镍, 化学镀铜)的前处理, 提高镀层结合力, 产品环保, 无重金属及有害物质。	浸泡、翻动工件	兑水2倍	常温	3-5分钟	25KG/桶	厂家直销
	镁合金除油除锈剂	Q/YS. 831 (贻顺牌)	液体		不燃、不爆、不含重金属及亚硝酸盐受控物质, 具有除锈、除垢、除油一次过之功能。除锈而不腐蚀基体。非常适合修理、制造、清洗、喷涂、电泳、电镀等行业。	浸泡 喷涂 涂布 擦拭	加水1-3倍	常温	10-20秒钟	25KG/桶	厂家直销
	镁合金无铬钝化液	Q/YS. 910 (贻顺牌)	液体	中性	适用于镁及镁合金的钝化染色处理。使镁及镁合金表面形成一层耐蚀性高的钝化膜层, 产品无铬、无气味、环保无毒。	浸泡	加水5倍	常温	30秒-60秒	25KG/桶	厂家直销
	镁合金黄色钝化剂	Q/YS. 911 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于镁合金表面钝化处理。钝化后的镁合金膜层结合力强、耐蚀性高, 古香古色, 大大提高了镁合金的使用价值, 和观赏价值。	浸泡	加水1倍	加热到90℃	10分钟	25KG/桶	厂家直销
锡材处理系列	锡层无铬钝化液	Q/YS. 404 (贻顺牌)	液体	酸性	保持锡层不受氧化、长久不变色, 并且不改变锡层原来的光泽度。有利于焊接, 无重金属, 环保产品。	浸泡	加水3倍	常温	1分钟	25KG/桶	厂家直销
	环保锡黄色钝化剂	Q/YS. 404-2 (贻顺牌)	液体	中性	本产品用于锡合金和镀锡层的黄色钝化, 使用本剂处理后的锡合金或锡镀层表面形成浅黄色钝化膜, 提高锡搞氧化能力。	浸泡	兑水1倍	80℃-90℃	5分钟	25KG/桶	厂家直销
	镍表面化学七彩钝化剂	Q/YS. 630 (贻顺牌)	液体	酸性	用于化学镀镍、电镀镍层表面上七彩色, 颜色丰富而美观, 操作简单, 只需浸泡。膜层结合力佳。不会掉色, 即可着上七彩还可以钝化镍, 产品环保。	浸泡	加水1倍	90℃	10-20秒	25KG/桶	厂家直销
	化学镍专用发黑剂	Q/YS. 633 (贻顺牌)	液体	酸性	化学镀镍层经过发黑处理后形成一层黑色膜, 既可用于装饰, 又具有功能性, 可用于电视机, 录像机, 音响外壳及灯具的装饰, 还可用于太阳能吸收装置和光学仪器等, 本膜层具有很高的机械强度及很低的光学反射率, 有高吸收能力。膜层耐磨性强。	浸泡	原液	40℃	20-60秒	25KG/桶	厂家直销

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法		最佳温度要求	处理时间	包装规格	
镍材处理系列	镍层无铬钝化液	Q/YS. 605 (贻顺牌)	液体	碱性	用于镀镍层的钝化保色, 钝化后的镍层不变色, 并保持镍的本色不变。产品环保。	浸泡	加水3倍	50℃-60℃	8分钟-10分钟	25KG/桶 配送添加剂	厂家直销
	镍层钝化液	Q/YS. 605-1 (贻顺牌)	液体	碱性	用于镀镍层的钝化保色, 钝化后的镍层不变色, 并保持镍的本色不变。	浸泡	加水3倍	60℃	8分钟-10分钟	25KG/桶	厂家直销
	镀镍层光亮处理剂	Q/YS. 609 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品专业为电镀镍和化学镀镍层的光亮处理剂, 可以清除镍表面黑色、彩色的氧化层, 从而使镍层恢复原有的光泽。	浸泡	原液使用	常温	1~2分钟	A:25KG/桶 B:25KG/桶	厂家直销
	镍层磷化液	Q/YS. 625 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品用于镍表面磷化处理, 省人工省成本, 经本产品处理后, 镍表面形成一层致密灰黑色磷化膜, 经本产品处理后的工件可以用于各类油漆和电泳漆的底层, 并且可以提高油漆的附着力。产品不含任何重金属及有毒害物质。	浸泡、喷涂、涂布、	加水2倍	常温 20-50℃	20-60秒	25KG/桶	厂家直销
其他金	银无铬钝化剂	Q/YS. 804 (贻顺牌)	无色液体	中性	本产品适用于银饰品, 银导电层等银表面进行钝化保色处理。不影响银的色泽, 不影响导电性能, 环保无毒, 可以有效防止银层变色, 变暗。	浸泡	加水8-10倍	25℃-60℃	3-5分钟	25KG/桶	厂家直销
	银层发黑剂	Q/YS. 807 (贻顺牌)	液体	碱性	用于镀银层发黑。使银层形成一种黑色氧化膜, 膜层结合力强, 有效提高银层的防腐蚀性。操作简单, 只需浸泡。	浸泡	原液	60-70℃	6-8分钟	25KG/桶	厂家直销
	铬钝化剂	Q/YS. 332 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于铬材料表面钝化处理, 使铬表面形成一层坚实的钝化膜。操作简单, 只要浸泡即可, 无需特殊设备。	浸泡	原液使用	30-50℃	5-10分钟	25KG/桶	厂家直销
	钛合金抛光剂	Q/YS. 406 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于钛合金表面进行化学抛光, 抛光后可达镜面效果, 产品使用简单只需浸泡, 常温操作。	浸泡	原液使用	20-35℃	10-20秒	25KG/桶	厂家直销
	钛合金抛光剂(双液型)	Q/YS. 406-1 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品使用于钛合金表面进行化学抛光, 抛光后可达镜面效果, 产品使用简单只需浸泡, 常温操作。	浸泡	A:B:水=1:1:2	25-45℃	30-90秒	A:25KG/桶 B:25KG/桶	厂家直销
	钛合金专用擦亮剂	Q/YS. 999-1 (贻顺牌)	膏状乳液	微碱	本产品是一种专用于钛合金擦亮剂。适用于钛合金的表面抛光与翻新, 并且可以长期防御铜绿及锈蚀的再生。除锈、除污、清洗、抛光、防锈、防变色“一步完成, 节约成本”。不含毒素, 不伤皮肤, 气味清新。使用本产品擦亮后, 可达镜面效果, 闪闪生辉。	擦拭	原膏使用	常温	擦亮为止	25KG/桶	厂家直销

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法		最佳温度要求	处理时间	包装规格	
属系列	钛合金无铬钝化液	Q/YS. 407 (贻顺牌)	液体	酸性	适用于钛合金表面形成无铬化学转化膜, 经该产品处理所得到的无铬化学转化膜具有极好的防腐性能, 可作为油漆、涂塑的前处理。本产品不含铬离子及任何重金属等有害物质。经本产品钝化后的钛合金抗腐蚀性非常强, 并且有优质的外观, 对环境无污染。属环保产品。	浸泡	原液使用	常温	3-5分钟	25KG/桶	厂家直销
	钛合金蚀刻液	Q/YS. 451 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于钛合金蚀刻, 如刻字, 化学雕刻花纹等, 蚀刻速度快, 蚀刻后平整不伤油墨及塑料贴膜。	浸泡	原液	20-45℃	大于5分钟	25KG/桶	厂家直销
	钛除锈剂	Q/YS. 452 (贻顺牌)	液体	酸性	该产品主要应用于退除钛合金厚的金属氧化层。本除锈剂能快速除锈, 除锈后的基材无斑点、光亮透明, 是适用于手工除锈和机械除锈的高效除锈剂。	浸泡	原液使用	常温 20℃-35℃	除尽为止	25KG/桶	厂家直销
	钛合金亚光灰色剂	Q/YS. 454 (贻顺牌)	液体	酸性	用于钛合金表面亚光处理消除钛合金表面原有的光泽, 得到亚光灰色的表面, 操作简单, 只需浸泡。	浸泡	原液	常温 20℃-35℃	1~2分钟	25KG/桶	厂家直销
	特配铅锡发黑剂	Q/YS. 125-3 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品广泛适用于各种铅锡合金的常温发黑、仿古及防腐处理, 操作时无任何气味, 本剂也可以用于铁和锌合金的发黑仿古。	浸泡	原液	常温	1-2分钟	25kg/桶	厂家直销
	铝钝化剂	Q/YS. 818 (贻顺牌)	红色	酸性	钝化铝合金	浸泡	原液	常温	3-5分钟	25KG/桶	厂家直销
无氟环保退镀系列	仿金层无铬钝化剂	Q/YS. 920 (贻顺牌)	无色液体	中性	仿金层的防氧化剂不添加铬离子等重金属和亚硝酸等受控物质, 使用寿命长、经济实惠、对人体无毒无害、操作简单, 可长时间保持仿金层不变色	浸泡	加水8-10倍	30℃-60℃	5分钟	25KG/桶	厂家直销
	退铜水	Q/YS. 116 (贻顺牌)	液体	碱性	适用于铁、铝、镍等基材表面铜镀层的高效安全退除, 同时也适用于线路板等非金属材料铜镀层的退除。本产品不伤基材, 产品环保无毒。	浸泡	原液 可加入20g/KG加速剂	常温 20℃-45℃	视镀层厚度 (8个微米/分钟)	25KG/桶	厂家直销
	锌合金退铜水	Q/YS. 116-2 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于锌合金等基材表面铜镀层的高效安全退除, 产品环保。	浸泡	原液	常温20-45℃	退尽为止	25KG/桶	厂家直销
	铝上专用退铜水	Q/YS. 116-3 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品可用于铜和银镀层的退除, 适用于铝基体及不锈钢基体。本剂对油墨没有影响, 可用于花纹蚀刻处理。对铝、不锈钢及油墨都没有腐蚀。	浸泡	原液使用	25℃-60℃	5-20分钟	25KG/桶	厂家直销

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法		最佳温度要求	处理时间	包装规格	
	环保退铜水	Q/YS. 134 (贻顺牌)	液体	碱性	适用于铁基体、镍基体表面铜镀层的去除。无毒、无气味, 属环保产品, 并且不伤基体。	浸泡	加水4倍	60-65℃	退尽为止	25KG/桶	厂家直销
	退铝液	Q/YS. 213 (贻顺牌)	液体	酸性	退铝速度快, 不伤玻璃、塑料、铜等基体。操作简单, 浸泡、喷漆均可。	浸泡、喷淋、	加水5倍以上	常温	1分钟-3分钟(视镀层厚度)	25KG/桶	厂家直销
	真空不锈钢退除剂	Q/YS. 341 (贻顺牌)	液体		本产品适用于非金属表面真空镀不锈钢退除。不损伤表面光泽。本产品同样适用于陶瓷表面真空镀层的退除。	浸泡、喷淋、擦拭	A: B=2: 3	20℃-35℃	≥5分钟	A:10KG B:15KG	厂家直销
	新型退镍剂	Q/YS. 606 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品可快速退除铜件、铝件, 不锈钢件及非金属表面的镀镍层(包括化学镍和电镀镍层)。产品无烟无气味、无毒性、环保卫生。不伤铜、铝、不锈钢底材。	浸泡	A: B: 水=1: 1: 1	20℃-40℃	≥5分钟	A:25KG B:25KG	厂家直销
	退锡水(铜底材)	Q/YS. 401 (贻顺牌)	液体	酸性	用于退除锡层, 锡铅合金层, 不伤铜基。1号退锡水不伤铜、镍、银, 2号退锡水可退锡铅镍。不伤基体, 有效保护基体不受腐蚀。适用于铜底材、镍底材、陶瓷电容、电子软件及铝材等退锡。	浸泡	原液使用	常温	视镀层厚度(8个微米/分钟)	25KG/桶	厂家直销
	退锡除膜剂(双液型)	Q/YS. 401-除膜剂 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品专用于退锡后的表面除膜处理, 经本品除膜处理后, 方可露出基体表面。如铜基体表面退锡及铁基体表面退锡。	浸泡	A: B: 水=1: 1: 10	常温	20秒-2分钟	A:25KG B:25KG	厂家直销
	退锡除膜剂(单液型)	Q/YS. 401-除膜剂 (贻顺牌)	液体	酸性	专用于退锡后的表面除膜处理。由于在保护基体的退锡过程中, 最终会在基体表面形成一层很薄的氧化膜。用本产品除膜处理后, 方可露出基体表面。如铜基体表面退锡及铁基体表面退锡。	浸泡	加水1倍	常温	10-20分钟	25KG/桶	厂家直销
无氟环保退镀系列	退锡水	Q/YS. 401-2 (贻顺牌)	液体	酸性	本品适用于IC线路板等表面锡和镍的去除, 去除速度快, 而且不伤铜底层。操作简单, 只需浸泡	浸泡	原液使用	20-40℃	退尽为止	25KG/桶	厂家直销
	陶瓷电容专用退锡水	Q/YS. 403 (贻顺牌)	透明无色液体	酸性	适用于镍底铜底陶瓷电容退锡处理, 特点是本剂对陶瓷表面色泽没有损伤, 并且不伤损镍层和铜层基体。	浸泡	原液使用	20℃-35℃	退尽为止	25KG/桶	厂家直销
	退锡水(铁底材)	Q/YS. 405 (贻顺牌)	液体	酸性	专用于铁底材表层退锡。不伤底材、退锡速度快、退锡量大、操作简单。	浸泡	原液使用	常温	视镀层厚度(8个微米/分钟)	25KG/桶	厂家直销

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法		最佳温度要求	处理时间	包装规格	
	玻璃退除剂	Q/YS. 409 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品专用于溶解玻璃, 不伤铜、镍等底材, 操作简单, 低成本, 环保。	浸泡	兑水1倍	常温	10-20分钟	25KG/桶	厂家直销
	玻璃退氮化硅	Q/YS. 450-3 (贻顺牌)	透明无色液体	酸性	本产品适用于脱除玻璃表面氮化硅涂层, 对玻璃无任何损伤, 无毒无气味。	浸泡或塑料刷涂	原液使用, 不能加水	100℃	退尽为止	25KG/桶	厂家直销
	退钛水 (不锈钢专用)	Q/YS. 450-1 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于不锈钢表面, 真空镀膜膜的退除。不损伤不锈钢表面光泽。本产品适用于201#、207#、304#、316#不锈钢。	浸泡	原液使用	20℃-35℃	1-5分钟	25KG/桶	厂家直销
	退钛水	Q/YS. 450 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于不锈钢表面 (适用于3系列不锈钢, 不适用于2系列不锈钢), 真空镀膜膜的退除。不损伤不锈钢表面光泽。本产品同样适用于陶瓷表面真空镀膜层的退除, 只需十秒钟即可退除钛层, 并且不伤陶瓷。	浸泡	原液	20-35℃	1-5分钟	25KG/桶	厂家直销
	退锌水	Q/YS. 520 (贻顺牌)	液体	酸性	退除锌镀层而不伤铁底材, 操作简单, 只需浸泡, 环保无毒。	浸泡	加水3-5倍	常温	退尽为止	25KG/桶	厂家直销
	镀锌层钝化膜退除剂	Q/YS. 510 (贻顺牌)	液体	中性	本产品适用于镀锌件五彩钝化膜, 白锌钝化膜, 铬钝化膜, 无铬钝化膜的退除, 不损伤镀锌层。本产品环保无毒, 使用安全。	浸泡	原液加入0-2倍自来水, 搅拌	常温	1-2分钟	25KG/桶	厂家直销
	铁底材退电镀镍水 (不损伤铁)	Q/YS. 601-4 (贻顺牌)	液体	酸性	该产品主要应用于退除铁底材, 本退镀液能快速退镀, 退镀后的铁基材无斑点。本产品适用于铁底材及不锈钢底材。	浸泡	原液使用	常温	退尽为止	25KG/桶	厂家直销
	退镍液	Q/YS. 601 (贻顺牌)	液体	酸性	专用于铜基体表面镍层的退除, 不伤基体。同时也适用于玻璃、塑料、亚克力等表面镍层的退镀。退镍速度快、彻底、无残留, 有效降低废品率。	浸泡	原液使用	常温 20-35℃	视镀层厚度 (约5-10个微米/分钟)	25KG/桶	厂家直销
	退镍液-(适于模具钢)	Q/YS. 601-6 (贻顺牌)	液体		该产品主要应用于退除铁底材、光学玻璃、塑胶产品的金属镀镍层。本退镀液能快速退镀, 退镀后的基材无斑点、光亮, 是适用于手工退镀和机器退镀的退镀液。本产品适用于模具钢, 及比表面积大的铁或模具钢表面电镀镍和化学镀镍层的无损退除。	浸泡	原液使用	25-35℃	退尽为止	25KG/桶	厂家直销
	铁底材退电镀镍水 (不损伤铁)	Q/YS. 601-7 (贻顺牌)	液体		该产品主要应用于退除铁底材, 本退镀液能快速退镀, 退镀后的铁基材无斑点。本产品适用于铁底材及不锈钢底材。适合于金刚石镍层退除。	浸泡	原液使用	常温~60℃	退尽为止	25KG/桶	厂家直销
	镍合金氧化皮退除剂	Q/YS. 601-5 (贻顺牌)	无色无味液体	酸性	退除镍表面黑色和彩色的高温氧化皮, 以便于下一步处理。	浸泡	原液使用	常温-80℃	2-10分钟	25KG/桶	厂家直销

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法		最佳温度要求	处理时间	包装规格	
	退银液-(适于铁底材)	Q/YS. 601-2 (贻顺牌)	液体	酸性	专用于铁基体表面镍层的退除, 不伤基体。同时也适用于玻璃、塑料、亚克力等表面镍层的退镀。退镀速度快、彻底、无残留, 有效降低废品率。	浸泡	原液使用	常温	视镀层厚度 (约5-10个微米/分钟)	25KG/桶	厂家直销
无氟环保退镀系列	退镍液 (IC专用)	Q/YS. 631 (贻顺牌)	液体	酸性	应用于IC电子元件金属镀镍层。本退镀液能快速退镀, 退镀后的基材无斑点、光亮平整。	浸泡	原液使用	常温 20-35℃	退尽为止	25KG/桶	厂家直销
	铜、铬、镍退除剂	Q/YS. 610 (贻顺牌)	液体	酸性	专用于铝材、PC、PMMA (亚克力)、PET、电路板、塑胶等产品的金属镀层。本产品能快速、有效地同时退除铜、铬、镍三种镀层。退镀后基材无斑点、光亮透明。也可退除真空镀不锈钢复合层。	浸泡	原液使用	常温	退尽为止	25KG/桶	厂家直销
	强力退镀液	Q/YS. 611 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品为通用型退镀剂, 适用于陶瓷、铝材及塑料表面多种镀层的快速退除。可以退除铜、铁、镍、锡、铬等镀层。	浸泡	原液使用	常温	退尽为止	25KG/桶	厂家直销
	退铅液	Q/YS. 617 (贻顺牌)	液体	酸性	该产品主要应用于退除铁底材、铜底材、PC、PMMA (亚克力)、PET、电路板、光学玻璃、塑胶产品的金属镀铅层。本退镀液能快速退镀, 退镀后的基材无斑点、光亮透明, 是适用于手工退镀和机械退镀的高效退镀液。	浸泡	原液使用	常温 20-35℃	退尽为止	25KG/桶	厂家直销
	环保型铜镍退除剂	Q/YS. 624 (贻顺牌)	液体 A. B	酸性	本产品可快速退除铝件, 不锈钢件及非金属表面的铜层和镀镍层 (包括化学镍和电镀镍层)。产品无烟无气味、无毒性、环保卫生。不伤铝、不锈钢底材	浸泡	A: B: 水=1: 1: 1	20℃-40℃	退尽为止	A:25KG B:25KG	厂家直销
	多功能退镀液	Q/YS. 613 (贻顺牌)	液体	酸性	该产品主要应用于退除PMMA(亚克力)、PET、电路板、光学玻璃、塑胶产品的金属镀层, 本退镀液能快速退除不锈钢和铜及多种金属镀层, 对镍和锡都可退除。	浸泡	原液使用	常温-50℃	退尽为止	25KG/桶	厂家直销
	锡铜合金退除剂 (环保退Cu-Sn合金)	Q/YS. 170 (贻顺牌)	液体	中性	本产品可以退除锡铜 (Sn-Cu) 合金, 退除锡铅铜 (Sn-pb-Cu) 合金, 并且不会影响到铁, 铬钢, 不锈钢等材料的色泽和光泽, 本产品是环保产品, 不含重金属, 不含有毒有害物质。	浸泡、水洗	A:B=1:1	30~50℃	退尽为止	A: 12.5KG/ 25KG/桶 B: 12.5KG/ 25KG/桶	厂家直销
	化学除砂剂	Q/YS. 171 (贻顺牌)	液体	酸性	该产品主要适用于退除黄铜工件、紫铜工件表面内腔及死角的硅溶胶经高温而形成的砂石。去除砂石后使工件干净而无砂。如铜佛像、铜工艺品的内腔及死角。	浸泡	原液使用	常温		25KG/桶	厂家直销
	退铬水	Q/YS. 803 (贻顺牌)	液体	酸性	用于金属及非金属表面铬镀层的退除, 不伤底材。也适用于电镀铬的退除, 对于真空镀铬层也有良好的退除能力。	浸泡	原液	35℃左右	视镀层厚度 (8个微米/分钟)	25KG/桶	厂家直销

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法		最佳温度要求	处理时间	包装规格	
	真空镀铬退除剂	Q/YS. 803-2 (贻顺牌)	液体	碱性	产品适用于真空镀铬的退除, 适用于不锈钢、玻璃、石英、等耐热底材, 真空镀铬层, 环保无气味, 无毒无害。	浸泡	兑自来水1倍	加热到 80~100℃	退尽为止	25KG/桶	厂家直销
	环保退银水	Q/YS. 806 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品环保无毒性成份、无烟雾、无气味, 退银层而不伤底材(如: 铜、铁、镍等基体)	浸泡	A:B:水 =1:1: (3-5)	30℃-45℃	退尽为止	A:25KG B:25KG	厂家直销
	银活化剂	Q/YS. 806-2 (贻顺牌)	液体	酸性	去除银氧化膜, 使银变亮, 有利于后续工艺。	浸泡	兑水3倍	常温	≥5分钟	25KG/桶	厂家直销
	退锡水(褪锡水)	Q/YS. 808 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于铁和铜底材表面锡镀层的退除。可快速退除锡层, 但不损伤铁和铜底材。本产品也适用于铜底材及镍底材表面锡镀层的退除	浸泡	原液	常温	退尽为止	25KG/桶	厂家直销
	环保无氰退金水	Q/YS. 915 (贻顺牌)	液体	中性	专用于金镀层的退除。不伤底材, 金的回收简单方便。无毒无害, 无重金属、无氰化物、不伤任何底材。金的回收简单。	浸泡	原液	25℃-45℃	视镀层厚度 (2个微米/分钟)	1KG/桶5KG/桶 10KG/桶25KG/桶	厂家直销
	快速无氰退金水	Q/YS. 915-2 (贻顺牌)	液体	酸性	用于不锈钢、铝材表面快速退金。不伤底材、退除速度快、无残留。本产品无氰化物, 操作简单。	浸泡	原液使用(加 15-30g/KG退 金添加剂)	30-50℃	10-60秒	25KG/桶	厂家直销
	快速无氰退金液	Q/YS. 915-3 (贻顺牌)	液体		本产品能快速退除镀金层(包括金钴、金镍、金铜等合金镀层), 退除速度快, 无残留, 本产品无氰化物操作简单, 适用于不锈钢、铁、镍、铝等底材。环保而无毒, 无氰化物, 无气味, 无烟雾。	浸泡	A:B:水 =5:30:100	常温	10秒~1分钟	A: 25KG/桶 A: B以4: 1配 卖	厂家直销
	真空镀膜退除剂	Q/YS. 917 (贻顺牌)	液体	酸性	快速退除塑料板上的真空镀层, 可退掉镍, 钛, 钨, 锡、铝等膜层。退除速度极快而彻底, 不伤底材。	浸泡、 喷淋、	原液	30℃±10℃	3秒钟-8秒钟	25KG/桶	厂家直销
	真空镀镍层退除剂	Q/YS. 917-2 (贻顺牌)	液体	酸性	快速退除塑料板上的真空镀镍层, 本产品不伤底材, 退除干净、彻底且快速适用于真空镀镍。	浸泡、 喷淋、	原液	20℃-40℃	3-5分钟	25KG/桶	厂家直销
	环保超速退镀剂(锡、铅、铜)	Q/YS. 4011 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于快速退除锡、铅、铜等镀层, 退除速度非常快, 一分钟可退除300-500um(即0.3-0.5mm/分钟), 是普通退镀水速度的十几倍, 无气味, 无毒无重金属, 是环保产品。适用于局部快速退镀。	浸泡	A: B: 水=1: 1: (5-10)	常温	1-5分钟	A:12.5KG B:12.5KG	厂家直销

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法		最佳温度要求	处理时间	包装规格	
工业用清洗剂	UV膜去除剂	Q/YS. 921 (贻顺牌)	液体	酸性	快速去除UV膜, 露出基体, 多用于手机壳贴膜等。	浸泡	原液使用	20-30℃	5分钟-30分钟 (退尽为止)	25KG/桶	厂家直销
	除胶剂 (除软胶)	Q/YS. 702 (贻顺牌)	液体	碱性	能除去有机胶, 玻璃胶, 双面胶, 不干胶, 吸塑胶, 软胶, UV胶, AB胶, 瞬间胶、快干胶、等等软胶。产品消耗少, 脱胶快。	浸泡、擦试、	原液使用	30℃±10℃	5分钟-10分钟	25KG/桶	厂家直销
工业用清洗剂	除胶剂 (通用型)	Q/YS. 705 (贻顺牌)	液体	酸性	所有的软胶与硬胶、固化胶一并清除。硬胶如: 丙烯酸树脂胶、环氧树脂胶, 聚氨酯胶等, 使用范围特广, 除胶力极强。	浸泡、擦试、	原液使用	常温-50℃	5分钟-10分钟 (配有加速剂)	25KG/桶	厂家直销
	除胶剂 (陶瓷玻璃专用)	Q/YS. 705-2 (贻顺牌)	液体	酸性	所有的软胶与硬胶、固化胶一并清除。硬胶如: 丙烯酸树脂胶、环氧树脂胶, 聚氨酯胶等, 使用范围特广, 除胶力极强, 不损伤陶瓷、玻璃、铝及铜镍	浸泡、擦试、	原液使用	常温-50℃	5分钟-10分钟 (配有加速剂)	25KG/桶	厂家直销
	除胶剂	Q/YS. 705-3 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品能除去有机胶, 玻璃胶, 双面胶, 不干胶, 吸塑胶, 软胶, 丙烯酸树脂胶, 环氧树脂胶, 聚氨酯胶等。产品消耗少, 脱胶快, 可脱除软胶和硬胶。	浸泡	原液使用	100-140℃	5-10分钟	25KG/桶	厂家直销
	涂布型软胶脱除膏	Q/YS. 709 (贻顺牌)	膏状	碱性	本产品适用于金属表面、塑料表面、玻璃表面等各种物体表面胶质的清除对表面深层顽固污渍的清除有特别功效, 并且不伤及底材。	喷涂、涂布、	原膏使用	常温	数分钟	25KG/桶	厂家直销
	瓷砖光亮清洗剂	Q/YS. 901-2 (贻顺牌)	液体	酸性	专用于瓷砖, 地板, 瓷砖外墙的清洗, 可快速去除黄斑, 黑斑, 锈迹及各种污垢。清洗力强, 不伤瓷砖釉层, 还原瓷砖本色	浸泡、刷洗、超声波洗	加水5-10倍	常温	3分钟-5分钟	25KG/桶	厂家直销
	外墙清洗粉	Q/YS. 901-3 (贻顺牌)	粉状	酸性	广泛适用于外墙瓷砖、地板瓷砖的清洗和光亮, 能强效清除其表面的石膏、铁锈、黄斑、黑斑、顽固污渍、油污等污垢, 清洗速度快, 快速还原瓷砖本色, 同时有杀菌、防霉作用, 并且能有效提高静摩擦系数, 防止地板打滑。	浸泡、擦试、	加水20-50倍	常温	3-5分钟	25KG/桶	厂家直销
	外墙烟灰清洗剂 (膏体)	Q/YS. 901-4 (贻顺牌)	膏状	碱性	本产品非常适用于各种外墙油污、烟灰、烟粉的快速清洁处理, 经过涂刷处理后, 除去外墙表面一切顽固污垢、油污混合物, 使墙面焕然一新。也非常适用排风扇油烟、炉灶油烟, 等表面的清洗。	喷涂、涂布、擦拭	加入自来水2-3倍	常温	洗净为止	25KG/桶	厂家直销
	除蜡水 (除蜡水)	Q/YS. 902 (贻顺牌)	液体	碱性	快速除去地板蜡、金属表面抛光蜡等, 有清洗除油及除蜡的功能, 不伤底材, 不损伤底材的光泽度, 还有防锈功能。	浸泡、擦试、超声波机洗	加水10-20倍	50℃-80℃	3分钟-10分钟	25KG/桶	厂家直销

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法		最佳温度要求	处理时间	包装规格	
工业用清洁剂	光盘剥离剂	Q/YS. 936 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于VCD, DVD及CD光盘表面的快速剥离, 剥离后, 可以得到非常干净而完整光盘底材, 本产品可以快速去除VCD, DVD, CD表面任何的杂质, 不损伤光盘的底材, 只需要4分钟即可完成一个工作流程。产品经久耐用, 没有燃烧性和爆炸性。	浸泡、翻动、水洗	加水1倍	20~35℃	4~6分钟	25KG/桶	厂家直销
	快速脱漆剂	Q/YS. 903 (贻顺牌)	液体	酸性	适用于各种油漆去除, 脱漆彻底、干净。脱漆种类多, 不伤底材, 经久耐用。使用方便, 不燃不爆, 环保, 无毒无气味。	浸泡、涂刷、	原液使用	20~40℃	2分钟-10分钟	25KG/桶	厂家直销
	镀锌件退漆剂	Q/YS. 903-1 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于锌合金去除各类电泳漆、烤漆、喷漆等涂层, 省时省力, 效果显著, 使用方便, 不燃不爆, 环保, 无毒无气味	浸泡、喷涂、涂布、擦拭、	原液使用	20~40℃	2分钟-10分钟	25KG/桶	厂家直销
	常温漆包线脱漆剂	Q/YS. 903-2 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于各种漆包线的脱漆, 可采用常温脱漆的方法快速去除漆层, 不伤基体金属。	浸泡、喷涂、涂布、擦拭、	原液使用	20~35℃	2-3分钟	25KG/桶	厂家直销
	中性脱漆剂	Q/YS. 903-4 (贻顺牌)	液体	中性	本产品适用于去除各类电泳漆、烤漆、喷漆等涂层, 省时省力, 效果显著, 使用方便, 不燃不爆, 环保, 无毒无气味。	浸泡、喷涂、涂布、擦拭、	原液使用	20~35℃	2-3分钟	25KG/桶	厂家直销
	金属清洗剂	Q/YS. 904 (贻顺牌)	液体	碱性	广泛用于铝、铜、铁、不锈钢等除油去垢。对机械油、动植物油等各类油污有强力清洗作用, 不损伤金属表面。	浸泡、超声波机洗	加水10-15倍	常温-80℃	2分钟-10分钟	25KG/桶	厂家直销
	管道脱脂剂	Q/YS. 904-2 (贻顺牌)	液体	碱性	本产品适用于各类金属管道及非金属材料除油脱脂。不腐蚀铜、铝、锌、铁和不锈钢等材质。本产品环保无毒, 无气味, 无燃烧性及爆炸性, 安全可靠。	浸泡、喷涂、涂布、擦拭、	加水10-15倍	60℃±20℃	40分钟	25KG/桶	厂家直销
	环保除油粉(油污清洁粉)	Q/YS. 904-3 (贻顺牌)	粉末状	碱性	产品是粉制剂, 可以快速清除各种各样的油污, 如机械油、植物油、乳化油、抛光油、抛光蜡等。并且可以保持各种金属材料的原色不变, 不伤害金属底材, 产品环保, 不污染环境。	浸泡、喷涂、涂布、擦拭、	加水20倍	50℃-70℃	5-10分钟	25KG/桶	厂家直销
工业用清洁剂	重油清洗剂	Q/YS. 904-4 (贻顺牌)	液体	碱性	本产品用于各种金属的除油除垢清洁, 并且可以除去顽强污垢及积碳, 同时对金属基体无任何损伤。适用于铜、铁、铝、锌、不锈钢、陶瓷、树脂等金属及非金属的清洁。对除去重油污有很好的效果。	浸泡、喷涂、涂布、擦拭、	加水3倍	30℃-45℃	5-30分钟	25KG/桶	厂家直销
	环保低泡金属清洗剂(喷淋)	Q/YS. 904-5 (贻顺牌)	液体	碱性	本产品是低泡(或无泡)的金属清洗剂, 适用于喷淋或超声波除油除垢, 不伤任何金属表面。水溶性好、无毒、无臭、对皮肤无刺激, 对人畜无害, 不污染环境。去油、去污能力强、泡沫低、适用范围广。不燃不爆, 取代洗涤剂, 可节约能源, 具有很好的经济效益和社会效益。	浸泡、喷涂、涂布、擦拭、喷淋、超声波洗	加水10-15倍	常温-80℃	2-10分钟	25KG/桶	厂家直销

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法	最佳温度要求	处理时间	包装规格		
	生物清洗剂——高效环保型	Q/YS.904-6 (贻顺牌)	液体		本产品是环保而无排放的科学产品，完全取代传统的清洗方式。本产品采用生物修复技术，是一种纯天然生物清洗制剂，可以安全、环保处理多件油脂及危险废弃物。通过生物方法消化吸收，分解的生物转化法，将各种污染物及零件表面油污进行彻底的清洗，生成无毒无害的天然产物。本清洗剂可循环使用多年，所以无排放。	浸泡、喷涂、涂布、擦拭、	兑水10倍	35℃-45℃	5-10分钟	25KG/桶	厂家直销
	积炭清洗剂	Q/YS.708 (贻顺牌)	液体	中性	本产品能适用柴油发动机，汽油发动机，摩托车发动机，挖掘机发动机，工程机械和其它发动机等机器，能有效彻底清除火花塞、节气门、燃烧室、缸件内部积炭，除去发动机内部沉积物和有害物质，有效降低有害气体浓度，从而保持发动机内部清洁，增强发动机动力，延长发动机寿命。	浸泡、擦拭	原液	常温-50℃	5-10分钟	25KG/桶	厂家直销
	PC清洗剂	Q/YS.904-PC (贻顺牌)	液体	碱性	本产品适合钢、铁、铜，适用于pc材料专用清洁，改善粘胶性能，保持金属原有之本色。同时也适用于地板瓷砖的清洗。	浸泡、喷涂、涂布、擦拭、	加水5-10倍	常温-80℃	2-10分钟	25KG/桶	厂家直销
	铝塑分离剂	Q/YS.906 (贻顺牌)	液体	酸性	适用于玻璃、塑料制品表面铝镀层的去除。不腐蚀塑料和玻璃基体，退铝快速、干净。常用于塑料和铝的回收	浸泡	加水8-10倍	常温	3分钟-5分钟	25KG/桶	厂家直销
	新型铝塑分离剂(化学法分离)	Q/YS.711 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品是由贻顺化工自主研发出的一种新型铝塑分离剂，具有省时省力，快速分离，消耗少，分离成本低的优点，本药剂经久耐用。无燃烧无爆炸，无毒的性质。达到国际顶级水平，是铝塑分离行业中的新贵。可广泛用于铝塑复合体的彻底分离，分离后，铝和塑料被本化学药剂彻底分离，铝和塑料的回收率几乎为100%。	浸泡	兑水0-2倍	20-35℃	0.5-2小时	25KG/桶	厂家直销
工业用清洁剂	脱漆脱塑膏	Q/YS.908 (贻顺牌)	膏状	酸性	本产品适用于各种油漆及喷粉漆的去除，只需将脱漆脱塑膏涂布在工件表面停留几分钟，即可将工件表面油漆及塑粉去除干净。本产品不燃烧、操作简单。	浸泡、喷涂、涂布、擦拭、	原膏使用	常温	2-10分钟	25KG/桶	厂家直销
	脱漆脱塑剂	Q/YS.908-2 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于各种油漆及喷粉漆的去除，只需将脱漆脱塑剂浸泡在工件几分钟，即可将工件表面油漆及塑粉去除干净。本产品气味少、不燃烧、操作简单。	浸泡	原液使用	常温	2-10分钟	25KG/桶	厂家直销
	大理石专用清洗粉	Q/YS.912 (贻顺牌)	粉状	碱性	本产品专用于大理石材料表面的清洗。可以除去大理石外墙，大理石地板及大理石装饰品表面的油污、污垢，使大理石快速焕然一新，产品对各种材料均无腐蚀，适用于家庭、宾馆、酒楼等大理石翻新保养。产品无毒无害，绿色环保，可以大方使用。	喷涂、涂布、擦拭	兑入自来水5-10倍	常温	洗净为止	25KG/桶	厂家直销
	大理石专用清洗剂	Q/YS.912-1 (贻顺牌)	液体		本产品专用于大理石材料表面的清洗。可以除去大理石外墙，大理石地板及大理石装饰品表面的油污、污垢，使大理石快速焕然一新，产品对各种材料均无腐蚀，适用于家庭、宾馆、酒楼等大理石翻新保养。产品无毒无害，绿色环保，可以大方使用。	浸泡、擦拭	原液	100-120℃	5-8分钟	25KG/桶	厂家直销
	多功能表面清洗膏	Q/YS.913 (贻顺牌)	膏体	中性	清除顽强污垢，具有清洁，光亮及翻新的效果。适用于厨房大理石板面，桌面及金属表面的清洗和翻新。适用于所有金属及非金属而不腐蚀任何基材。	擦拭	适量	常温	3分钟-5分钟	25KG/桶	厂家直销

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法		最佳温度要求	处理时间	包装规格	
	白色汽车洗涤剂	Q/YS.914-白 (贻顺牌)	液体	中性	本产品由天然材料科学研制而成,专用于白色油漆面的汽车清洗。泡沫丰富,清洗力很强,不伤人的皮肤及油漆面。长期使用本产品,可以有效保护白色漆面光泽不发生改变,本产品对人体和环境安全友好。	喷涂、 涂布、 擦拭	兑水50-100倍	常温	1-2分钟	25KG/桶	厂家直销
	黑色汽车洗涤剂	Q/YS.914-黑 (贻顺牌)	液体	中性	本产品由天然材料科学研制而成,专用于黑色油漆面的汽车清洗。泡沫丰富,清洗力很强,不伤人的皮肤及油漆面。长期使用本产品,可以有效保护黑色漆面光泽不发生改变,本产品对人体和环境安全友好。	喷涂、 涂布、 擦拭	兑水50-100倍	常温	1~2分钟	25KG/桶	厂家直销
	通用汽车洗涤剂	Q/YS.914-通用 (贻顺牌)	液体	中性	本产品由天然材料科学研制而成,专用于油漆面的汽车清洗。泡沫丰富,清洗力很强,不伤人的皮肤及油漆面。长期使用本产品,可以有效保护汽车漆面光泽不发生改变,本产品对人体和环境安全友好。	喷涂、 涂布、 擦拭	兑水50-100倍	常温	1~2分钟	25KG/桶	厂家直销
工业用清洁剂	金银珠宝清洁光亮剂	Q/YS.916 (贻顺牌)	液体	碱性	适用于金银珠宝清洁,可以除油、除锈、除斑、翻新。大大提高了金银珠宝的价值。经过处理的陈旧金银珠宝可焕然一新。	浸泡、 超声波清洗	加水6-8倍	40-60℃	5分钟	25KG/桶	厂家直销
	超镜面研磨抛光膏	Q/YS.918 (贻顺牌)	膏体	中性	广泛适用于芯片、磁头、精密电子零件、不锈钢、铜、钢铁、石英玻璃、铁氧体瓷砖、铝合金等材质的镜面抛光。超镜面效果,无划痕,出光快。	用抛光机 研磨抛光 (50r/min)	加水10倍	常温	25-45分钟	5KG/桶 10KG/桶 25KG/桶	厂家直销
	石材除垢洗白剂	Q/YS.923 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品用于石英、水晶等含硅材料的洗白。可以快速除去石英、水晶等石材内部的杂质,使石材色泽均匀光亮。	浸泡	加水3-5倍	20-40℃	无时间限制	25KG/桶	厂家直销
	不锈钢酸洗活化剂	Q/YS.922 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品用于镀前处理,可以除去各种型号不锈钢等表面氧化膜及污垢。使表面处于均匀的活化状态。有利于后续电镀或化学镀的处理,提高光亮度及结合力。本产品优点是不损伤不锈钢原有光泽,并且可以增加亮度,使不锈钢变白变亮。	浸泡、 喷涂、 涂布、	原液使用	常温-60℃	10-20分钟	25KG/桶	厂家直销
	钨锰酸洗活化剂	Q/YS.922-2 (贻顺牌)	液体		本产品用于镀前处理,可以除去各种型号不锈钢等表面氧化膜及污垢。使表面处于均匀的活化状态。有利于后续电镀或化学镀的处理,提高光亮度及结合力。本产品优点是不损伤不锈钢原有光泽,并且可以增加亮度,使不锈钢变白变亮。	浸泡	原液使用	60℃	10-20分钟	25KG/桶	厂家直销
	油墨溶剂	Q/YS.783 (贻顺牌)	液体	碱性	本产品适用于金属表面,塑料表面,玻璃表面等的清洗和光亮,可以高效清除其表面的油墨、松香、焊药、吸塑胶以及墙上粘贴的胶纸,并且有很好的光亮效果。对表面的深层顽固污渍的清除有特效,不损伤基体。	浸泡、 擦拭、 喷涂、 涂布、	原液	30℃	5-10分钟	25KG/桶	厂家直销
	焊药清洗剂	Q/YS.712 (贻顺牌)	液体	碱性	本产品可强力清除线路板、电路板表面及各种金属表面的焊渣、松香等,不损伤基体材料。	浸泡、 擦拭、 喷涂、 涂布	原液	常温		25KG/桶	厂家直销

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法		最佳温度要求	处理时间	包装规格	
	彩漂粉	Q/YS. 935 (贻顺牌)	液体		深层清洁纤维、丝毛、衣物内部的污垢，增白增色，且不损伤纤维，同时能够杀灭清除各种细菌霉菌病毒等有害微生物。本产品具有清洁、去污、增白、增色、杀菌、灭毒、清除异味的多重功效，同时不损伤衣物原有的色彩及色泽。	浸泡、手洗、机洗	0.2%-0.5%	25-55℃	20-40分钟	25KG/桶	厂家直销
	油墨清洗剂	Q/YS. 925 (贻顺牌)	液体	碱性	本产品适用于金属表面，塑料表面，玻璃表面等的清洗和光亮，可以高效清除其表面的油墨、松香、焊药、吸塑胶以及墙上粘贴的胶纸，并且有很好的光亮效果。对表面的深层顽固污渍的清除有特效。	浸泡、喷涂、擦拭	原液	30℃	5-10分钟	25KG/桶	厂家直销
	绿油退除剂	Q/YS. 926 (贻顺牌)	液体	中性	清除线路板表面的绿油，不伤板，退除绿油后露出光亮铜底。	浸泡	原液使用	常温	5分钟-10分钟	25KG/桶	厂家直销
	钛合金除油除锈剂	Q/YS. 928 (贻顺牌)	液体	碱性	本产品使用于钛合金表面油污及钛氧化皮的清除，得到光亮干净的钛合表面	浸泡	原液使用	常温	30秒-60秒	25KG/桶	厂家直销
	金属擦亮剂	Q/YS. 999 (贻顺牌)	膏状乳液	微碱	本品是一种多功能、多用途的金属擦亮剂。适用于铜及各种铜合金、银、银、锌、锡、铬、不锈钢、铝等的表面抛光与翻新，并可以长期防御铜绿及锈蚀的再生。	擦拭	原膏使用	常温	擦亮为止	25KG/桶	厂家直销
	多功能消毒清洁剂	Q/YS. 950 (贻顺牌)	固体加粉末	碱性	本产品是环保产品，广泛用于地板，墙面，卫生间，马桶，厨房，厨具，酒店衣服，床单等的消毒，除油，除污渍，除血渍，除斑。使用方便，可采用浸泡，擦拭，机洗的方法进行操作，具有：消毒除臭，清洗，漂白（不伤纤维）杀菌等多重功效。适用于酒店，医院，公共场所等。	浸泡，机洗	1%-2%	常温-40℃	5-35分钟	25KG/桶	厂家直销
	玻璃长效防雾剂	Q/YS. 940 (贻顺牌)	液体	中性	本产品可以防止挡风玻璃，镜片产生雾，避免视线的影响，提高安全性，本产品环保，对人及环境无雾，防雾时间长达7天。	喷雾	原液-3倍水	常温	5-10秒钟	25KG/桶	厂家直销
	油渍净	Q/YS. 953 (贻顺牌)	液体	碱性	本产品采用先进的配方，可使一切油污自动乳化，自动溶解，易于清洗，清洁，可用于清洗各种金属表面，汽车，摩托车及油烟机，排气管，煤气灶等碳表面的顽固渍，碳渍等污垢（不含残缺漆面）	浸泡 擦拭	原液使用 或兑水	常温	一分钟	25KG/桶	厂家直销
	玻璃幕墙清洁剂	Q/YS. 963 (贻顺牌)	液体	碱性	清洗玻璃表面各种污垢，使玻璃光亮而清洁，适用于各类玻璃的清洗和大型玻璃幕墙，挡风玻璃等清洁	擦拭	加入10倍自来水后，搅拌均匀，	常温	一分钟	25KG/桶	厂家直销
	玻璃光亮清洁剂（除白灰）	Q/YS. 964 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于玻璃表面清洗，可以洗去污垢，油污及表面顽固白灰，使玻璃呈现光亮清洁的表面。	擦拭、浸泡	兑自来水5~10倍	常温	3~5分钟	25KG/桶	厂家直销

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法		最佳温度要求	处理时间	包装规格	
日用清洗剂系列	环保除油除锈剂	Q/YS.344 (贻顺牌)	液体	碱性	本产品适用于钢铁,铜合金,镁合金,锌合金等多种金属表面进行除油,除锈,除氧化皮的处理。产品环保无气味,除油,除锈后的金属工件可以防止再次生锈。本产品为碱性产品,对设备没有特殊要求,操作方便,有除油,除锈,防锈的功效。	浸泡、超声波	加水3-5倍	60℃~70℃	5-6分钟	25KG/桶	厂家直销
	机械工人洗手膏	Q/YS.701 (贻顺牌)	膏状	中性	用于机械工人清洗油污,温和不伤手,清洗力极强,也可用于机械表面的除油除污。强力清除机械工人手上的黄油、机油、重油,还有杀菌作用。	擦搓	适量	常温	30秒左右	25KG/桶	厂家直销
	餐具快干剂	Q/YS.703 (贻顺牌)	液体	中性	促进餐具快速干燥,不需要人工抹干餐具。适用于各种餐具且不会对任何材质和餐具洗碗机造成损害。迅速干掉,不留水渍。使用后的餐具光亮如新,减少餐具破损,杜绝细菌污染。	冲洗	自来水稀释至1%的浓度	常温	几秒钟	25KG/桶	厂家直销
	高效消毒清洗剂	Q/YS.704 (贻顺牌)	液体	中性	有高效消毒和除油污的双重作用。环保消毒、无残留、不污染环境,同时可除油污。杀菌力持久、快速、杀菌彻底干净。不产生抗药性。	浸泡、喷淋、擦拭、	加水100倍水温40-60℃	常温	5-10分钟	25KG/桶	厂家直销
	高效消毒清洗粉	Q/YS.704-2 (贻顺牌)	粉状	碱性	本剂是由多种高效环保型杀菌剂、消毒剂、消毒助剂及增效剂科学复配而成,对人体表皮及环境均无损害,杀菌力持久、快速。具极好的杀菌、抗菌作用及显著的清洁力度,杀菌、消毒、清洁一步到位,有效清洁各种表面污渍,是日常家居和公共场所快速消毒的理想产品。	洗涤	兑水40倍	常温-60℃	5-10分钟	25KG/桶	厂家直销
	纯天然食品级清洁剂	Q/YS.933 (贻顺牌)	液体	中性	本产品可以用于清洗各种食品果实、水果、蔬菜、器皿、洗手等,不忌儿童皮肤接触,彻底安全,适用于崇高环保的家庭、酒店、高级宾馆等	浸泡 喷涂 擦拭	自来水中加入1%~2%	常温~60℃	1~3分钟	25KG/桶	厂家直销
	消毒洗手液	Q/YS.951 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品用于洗手除油除垢,并快速消灭皮肤表面有害微生物的功能,对皮肤无刺激性,属于环保产品,在自然界可以全部生物降解,代谢产物无毒无害,不含对人体有害的化学成分,天然而有效,有皮肤杀菌、清洁、滋养多重功效。产品稳定,不滑,护手泡沫柔和。	擦拭	原液使用	常温	无时间限制	10KG/桶、 25KG/桶、 30KG/桶	厂家直销
	天然沐浴露	Q/YS.952 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品采用天然活性成分,科学配制而成,对人体皮肤无损伤无刺激,不含化学防腐剂,产品对环境友好,可以快速被环境微生物完全降解,代谢产物均无毒无害,同时适用于中性、干性和油性皮肤,有清洁和滋养的功效。	擦拭	原液使用	常温	无时间限制	25KG/桶	厂家直销
	果蔬清洗剂	Q/YS.954 (贻顺牌)	液体	酸性	用于果蔬清洗,清洗表面的残留农药等有害物质。	擦拭	原液使用	常温	无时间限制	25KG/桶	厂家直销
黄金提取液(AU还原)	Q/YS.168 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品专用于各种金盐的还原,可以从各种不同的金盐中还原并沉降黄金单质。回收率高达99.8%以上,还原沉降彻底,环保而无害,操作简单	浸泡	原液使用	常温-80℃	1-2小时	10KG/桶 25公斤/桶	厂家直销	

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法		最佳温度要求	处理时间	包装规格	
其他化学用品	银提取液	Q/YS.169 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品专用于各种银盐的还原, 可以从各种不同的银盐中还原并沉降银单质。回收率高达99.8%以上, 还原沉降彻底, 环保而无害, 操作简单	浸泡	原液使用	常温-80℃	10分钟-30分钟	10KG/桶 25公斤/桶	厂家直销
	杂黄铜镀镍前处理液	Q/YS.136 (贻顺牌)	液体	酸性	适用于杂黄铜(含铅(pb)黄铜)在化学镀镍的前处理, 经过本产品处理后的杂黄铜可以进行化学镀镍, 化学镀镍后的铜件镀层表面光亮、完整, 不会有漏镀现象。	浸泡	原液使用	常温	1-3分钟	25KG/桶	厂家直销
	铜合金化学镀镍前活化剂	Q/YS.137 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品专用于非标黄铜、杂青铜、含杂质元素的紫铜等各类铜合金表面处理。由于不经过本产品处理的铜合金是很难镀上化学镍的, 所以要先用本产品进行活化处理	浸泡	原液使用	常温	30秒-1分钟	25KG/桶	厂家直销
	镀铜前敏化剂	Q/YS.150 (贻顺牌)	液体	酸性	粗化好的非金属洗干净, 浸3-5分钟(开盖后一个月之内用完)	浸泡	加水2倍	30℃±10℃	5分钟	25KG/桶	厂家直销
	电镀铜剂	Q/YS.151 (贻顺牌)	液体	酸性	通用电镀铜液。	浸泡	通直流电	20-30℃	≥3分钟	25KG/桶	厂家直销
	金属拉丝光亮剂(无蜡型)	Q/YS.216 (贻顺牌)	膏状	中性	用于铝及铝合金、铜合金、锌合金、不锈钢等拉丝光亮、无蜡、容易清洗, 环保无毒, 具有优异的拉丝光亮及清洗两大功效	拉丝机配合拉丝光亮剂使用	原膏使用	常温	无时间限制	10KG/桶 25KG/桶	厂家直销
	铬镀层活化剂	Q/YS.802 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品用于铬镀层的活化, 清除铬镀层的氧化层, 以便于下一步工序: 如电镀铜, 电镀镍, 化学镀铜, 化学镀镍等。	浸泡	原液	常温 20℃-35℃	3-5分钟	25KG/桶	厂家直销
	环保银蚀刻液	Q/YS.834 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品可用于银镍合金、铜合金以及纯银的蚀刻, 蚀刻后板面平整光滑。本剂对油墨没有影响, 可用于花纹蚀刻处理。	浸泡	原液使用	25℃-60℃	5-20分钟	25KG/桶	厂家直销
	环保银蚀刻液	Q/YS.809 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品可用于银镍合金、银铜合金以及纯银的蚀刻, 蚀刻后板面平整光滑。本剂对油墨没有影响, 可用于花纹蚀刻处理。本产品也可以用于铜蚀刻。	浸泡	原液使用	25℃-60℃	5-20分钟	25KG/桶	厂家直销
	环保银砂面剂	Q/YS.816 (砂面剂)	液体	酸性	本产品可用于银镍合金、银铜合金以及纯银的砂面处理, 处理后板面有均匀而平整的砂面。本剂对油墨没有影响, 可用于花纹蚀刻处理。	浸泡	原液使用	25℃-60℃	1-2分钟	25KG/桶	厂家直销

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法		最佳温度要求	处理时间	包装规格	
其他化学品	可伐合金化学抛光除毛刺剂	Q/YS. 929 (贻顺牌)	无色液体	酸性	本产品用于可伐合金 (kovar)、GB4J29、ASTMF15、UNSK94610。化学抛光、除毛刺、表面达镜面效果	浸泡	A:B=1:1	常温	10-25秒	A: 25KG/桶 B: 25KG/桶	厂家直销
	劣质黄铜发黑前处理剂	Q/YS. 1224 (贻顺牌)	液体	酸性	适用于H50以上的劣质非标黄铜进行发黑前的处理, 经过本剂处理后的劣质非标黄铜, 在下一步发黑处理过程中, 可以得到均匀而深黑的膜, 同时本剂也能大大提高发黑膜的结合力。如果不经过本产品处理, 劣质非标黄铜无法得到深黑而均匀的氧化膜。本产品环保无气味, 适用于铅黄铜, 锡黄铜等非标劣质黄铜。广泛用于光学仪器的零件, 配件。	浸泡	原液使用(有添加剂3-4%)	35-45℃	1-2分钟	25KG/桶	厂家直销
	金属着五彩色 (适合于铁、镍、不锈钢、铜合金、银)	Q/YS. 1234 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于多种金属 (包括铁、镍镀层、镍磷镀层, 不锈钢、铜合金、银等) 表面着五彩色, 可以形彩色红、橙、黄、绿、蓝、紫等五彩, 色彩斑斓, 鲜艳夺目, 使金属表面富有立体的色彩。可以根据各自需求做出各种五彩图案, 本产品环保, 无毒无气味, 操作方便, 无刺激性	浸泡	加水1倍	90℃-100℃	1-3分钟	25KG/桶	厂家直销
	金属蚀刻液	Q/YS. 304 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品适用于钢铁、模具钢、不锈钢、钛合金、镁合金、铜合金、铸铝的化学蚀刻加工以及金属板模图纹装饰加工, 不堵版, 不烧版, 光亮。	涂刷、浸泡、	原液使用	常温-50℃	20-30分钟	25KG/桶	厂家直销
	钛合金化学镀铜前处理剂	Q/YS. 511 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品用于钛合金化学镀铜的前处理, 可以清除钛表面氧化皮, 并活化钛合金表面, 从而有利于下一步化学镀铜的处理。本剂有除油; 除氧化皮和活化三大功效。本剂可以解决钛合金化学镀铜和化学镀镍的问题	浸泡、 翻动工件	兑纯净水两倍	常温	30-60秒	25KG/桶	厂家直销
	钛合金发黑剂	Q/YS. 544 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品可广泛用于钛合金表面进行发黑处理, 使钛合金表面形成一层黑色的致密氧化膜。该氧化膜有极高的抗腐蚀性能, 及优良的耐磨性, 同时黑膜均匀一致, 有良好的装饰效果, 集“抗腐蚀, 耐磨和装饰”三大功能于一体。产品无气味、环保无毒, 有益于清洁生产。	浸泡、搅 拌、翻动 工件	加水1倍	60℃~80℃	3~5分钟	25KG/桶	厂家直销
	铝材化学镀镍前处理液	Q/YS. 608 (贻顺牌)	液体	碱性	用于铝材镀镍前处理, 结合力极佳。适用于电镀、化学镀前处理, 不脱皮, 不起泡, 任意弯折不起皮。	浸泡	原液	常温 20℃-35℃	A: 8秒-30秒 B: 30秒 再A: 8秒	A: B各25KG/桶	厂家直销
	镍表面粗化剂	Q/YS. 618 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品用于镍表面的粗化处理, 通过弱微蚀作用使镍表层产生粗糙的表面, 以达到显著提高镍层与其他镀层的结合力, 也可以大大提高粘胶力。	浸泡	原液	20-35℃	1-3分钟	25KG/桶	厂家直销
	镍镀银前活化剂	Q/YS. 619 (贻顺牌)	液体	酸性	清除镍表面氧化膜, 有利于银的后续结合力。	浸泡	兑水3倍	20-50℃	≥5分钟	25KG/桶	厂家直销
	镍层活化剂	Q/YS. 620 (贻顺牌)								25KG/桶	厂家直销

分类	产品名称	产品编号	性状	酸碱性	产品性能	使用方法		最佳温度要求	处理时间	包装规格	
	非金属化学镀镍前活化剂	Q/YS. 628 (贻顺牌)	液体	碱性	用于非金属表面(树脂、ABS、木材、陶瓷等)活化处理,用于化学镀镍前处理。	浸泡	加水5倍用,补加10-15g/KG添加剂	20℃-35℃	10-30秒	5KG/桶	厂家直销
	银、铜化学镀镍前活化剂	Q/YS. 628-1 (贻顺牌)	液体		本产品可广泛用于铜、银金属表面镀镍前活化处理,可以使金属表面立即形成金属层,以便于后继化学镀镍等处理。	浸泡	原液使用	20℃-35℃	10-30秒	5KG/桶 10KG/桶 25KG/桶	厂家直销
	金属化学镀镍前活化剂	Q/YS. 629 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品可广泛用于金属表面(如:A3铁、201不锈钢、钨钢、铜)镀镍前活化处理,可以使金属表面立即形成化学镍层。	浸泡	加水2倍	常温-60℃	1-3分钟	25KG/桶	厂家直销
	粗化剂	Q/YS. 927 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品用于非金属表面的粗化处理。如:塑料、ABS、树脂、玻璃钢、金刚石、陶瓷等经粗化处理可以显著提高镀层的结合力。	浸泡	原液使用	50-60℃	5-10分钟	25KG/桶	厂家直销
	重金属沉降剂	Q/YS. 269 (贻顺牌)	液体	碱性	本公司研发出重金属离子沉降剂,可以快速沉降各种电镀液废水、化学镀液废水中的铜、镍、铅、锌、镉、铬等重金属离子,沉降率达到99.9%。达到水处理标准,做到废水无害化处理。处理方法很简单易行,适用范围广泛。	浸泡、涂刷、擦拭	原液使用	常温		25KG/桶	厂家直销
	玻璃粗化剂	Q/YS. 927-2 (贻顺牌)	液体		本产品用于非金属表面的粗化处理。如:陶瓷经粗化处理后的非金属会在其表面形成许多微小的小坑,用于后续金属化做准备,可以显著提高镀层的结合力。	浸泡	原液使用	120℃	5-10分钟	25KG/桶	厂家直销
	晶元提取液	Q/YS. 167 (贻顺牌)	液体	酸性	溶解环氧树脂,使封装的晶元完好无损的提取出来。	浸泡	原液使用,严禁加水	原液加热90℃	十几二十分钟	25KG/桶	厂家直销
	金银镀镍前活化剂	Q/YS. 924 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品用于黄金和白银度前处理,可以清洗金和银表面氧化物,提高镀镍层与基体的结合力。	浸泡,翻动	兑干净自来水1倍后使用	常温60°	大于5分钟	25KG/桶	厂家直销
	ABS塑料环保粗化剂	Q/YS. 927-3 (贻顺牌)	液体	酸性	本产品用于ABS表面的粗化处理。如:ABS经粗化处理可以显著提高镀层的结合力。	浸泡,翻动	原液使用	40-50℃	20-30分钟	A 25KG/桶 B: 10KG/桶	厂家直销

1、以上数据中,“常温”一般是指20℃-35℃之间。但是以上数据中,我们仅是指某种产品在常温情况下使用效果是最佳的,并不是指常温以外就不能使用。

2、更详细的说明书请登陆我司官方网站下载,或向业务员索取。此外,我司官方网站绝大多数产品都有很清晰的效果图片,可以参阅相关说明。

备注											
----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--